



作成期日：2026.07.03

定尺在庫	上段：VN 下段：CN	上段：VN番号 下段：CN番号	参考標準	硬度範囲 (HRC)	特性	応用
冷間工具鋼	○	O1	SKS3 / DF-3 DIN 1.2519 / AISI O1	56-60	油入れ型鋼に適し、良好な表面硬度と耐摩耗性を有する。	切削、穿孔、打ち抜き、穴あけ、せん断、トリミング、曲げ、引き抜き、圧延、繰取り、引き抜き、計測および測定工具。
	○	Cr12MoV	SKD11	58-60	優れた耐摩耗性、焼入れ性、靱性、熱安定性、抗圧強度、微小変形性を持つ。	複雑な形状の打ち抜き型、複雑な型のインサート、深絞り型、引き抜き型、ねじ圧延板、冷間押出型、冷間切断刃、丸鋸、保線工具、測定具など。
	○	SKD11	SKD11 DIN 1.2601 / AISI D2	58-60	高強度、靱性および耐熱パランスに優れ、加工が容易で、熱処理による変形が少ない。	冷間または熱間修整型、ローワーエッジ、ねじ機軸、線材型、変圧器コア打ち抜き型、切断用スキベンル刃、線管成形ローワー、特殊成形など。
	○	D2	SKD11 / XW-42 DIN 1.2379 / AISI D2	60-62	高耐摩耗性と強度を兼ね備える。	精密打ち抜き、穴あけ、切断、せん断、トリミングおよび磨削。
	○	DC53	DC53	58-60	高い切削性、高硬度、変形が少ない。	打ち抜き型、冷間成形型、冷間引き抜き型、成形ローワー、パンチ、ワイヤ放電加工による精密打ち抜きおよび各種用途の冷間プレス型。加工が困難な材料の塑性変形用工具。
	○	A2	SKD12 / XW-10 DIN 1.2363 / AISI A2	58-60	良好な焼入れ性、耐摩耗性および寸法安定性を有し、中程度の生産量要求を満たすことができる。	打ち抜き、穴あけ、切断、せん断、トリミングなどの冷間加工型および塑性加工用型鋼を加工するプラスチック型。
	×	TGC55	VIKING	58-60	高い耐摩耗性と高靱性を兼ね備えた多用途高合金鋼。	加工材料の厚さが25mmに達する打ち抜き・穴あけ型、深絞り型、冷間鍛造型、管成形引き抜き型、複雑形状の冷間押出型、コネクタ型、ねじ冷間鍛造トリミング型、冷間鍛造打ち抜き型、自動車用スプリング穴あけ型、軸冷間鍛造型、鋼圧型。
	○	LD	—	58-62	高靱性、高強度、高硬度。	パンチ、鍛造型、せん断刃物、プラスチック型、空圧工具。
	○	S7	CALMAX DIN 1.2357 / AISI S7	58-60	優れた靱性と高強度を有する耐衝撃工具鋼。	精密合金のプレス加工に使用される。端子、各種刃物、工具、高負荷での耐摩耗部品など。
	○	M2	SKH9 DIN 1.3343 / AISI M2	58-60	良好な靱性、高い赤熱硬度および優れた耐摩耗性。	精密合金のプレス加工に使用される。端子、各種刃物、工具、高負荷での耐摩耗部品など。
	○	TGX12	CALDIE	58-60	良好なチップング抵抗性と亀裂抵抗性を有し、耐圧強度が高い。PVDコーティングに適し、最大限に耐摩耗性を向上させる。	ステンレス鋼のプレス加工、厚板のプレス加工。
	○	TGC66	-8566	58-60	優れたチップング抵抗性と亀裂抵抗性を有し、耐摩耗性が良好。	ステンレス鋼のプレス加工、軟鋼のプレス加工、鉄線部のプレス加工、厚板のプレス加工、厚板より小さい孔径のプレス加工。
熱間工具鋼	○	H12 H13 ESR	SKD61 DIN 1.2344 / AISI H13	46-52	高温耐性、耐摩耗性	高生産量のプラスチック型、小型鋸造、アルミ・亜鉛合金ダイカスト型に適用。
	○	H11 TG2343 ESR	SKD6 / VIDAR 1 ESR DIN 1.2343 / AISI H11	45-50	高い靱性、高い光沢性、均一な組織	自動車照明システムのレンズ、ランプフレーム、反射鏡合金。
	×	TG8407 ESR	SKD61 DIN 1.2344 / AISI H13	46-52	高温均質化および超微細化技術により、偏析が少なく均一な組織を有する。	マグネシウム、アルミニウム、亜鉛合金のダイカスト型。
	○	TG623 TG6418 ESR	DEVAR / EX1	46-53	高い靱性と高耐熱性、優れた焼入れ性および高温酸化抵抗性。	大型アルミ合金ダイカスト型、ヒートシシク、フィルターなど、構造が複雑で高い靱性を必要とするダイカスト型。
	○	TG655 TG655 ESR	DAC55 / EX55	46-53	高い靱性と高耐熱性、高い赤熱硬度を有し、一部の肉厚の侵食や亀裂を効果的に防ぐ。	高圧ダイカスト型、高生産量要求のマグネシウム、アルミニウム、亜鉛合金ダイカスト型。
	プラスチック型鋼	○	1.2083	DIN 1.2083 / AISI 420	42-46	靱性に強く、耐腐食性がある。
○		TY2083 (H)	DIN 1.2316	56-60	優れた耐腐食性を有する。	高靱性プラスチック型、例えばPVC。
○		440C	DIN 1.4125	56-60	高い耐腐食性と高硬度。	主に耐腐食性環境や高濃度の酸化性ガス中で作動する軸受部品の製造に使用される。高品質な刃物の製造にも適し、医療用手術刀、はさみ、ノズル、軸受などに使用される。
○		TGP35 ESR	1.2083改良 DIN 1.2083 / SUS420J2	48-52	耐腐食性、靱性、光沢性を兼ね備えたプラスチック型用ステンレス鋼。深絞り型は別々に、磨り傷がつかない。	耐腐食性環境下で使用される高光沢プラスチック型、PVC成形型。
○		TGP32 ESR	S136改良 MIRAX ESR / CRMHP	48-52	高温均質化および超微細化技術により、高靱性、耐腐食性、浸透性などの独自の特性を有する。	表面光沢度が非常に高いプラスチック型、難溶合金と耐腐食性を兼ね備えたプラスチック型、深絞りプラスチック型、複雑構造のプラスチック型、車両用ワイト型。
×		TGP52 ESR	TYRAX ESR	55-58	靱性と耐腐食性と耐腐食性の組み合わせを有し、ステンレス鋼の靱性を強めることができ、高靱性プラスチック製品の安全性と安定性を確保する。磨削しやすく、磨り傷がつかない。	ガラス繊維30%以上強化PA66、UL94 V0などのプラスチック型。
×		TG2343	VIDAR 1 DIN 1.2343	45-50	高い靱性をもち、研磨またはテクニカル処理によってさらに高い表面光沢度を得ることができる大型プラスチック型。	消費財用プラスチック型、硬質プラスチック型（例：ミルキータップ、使い捨て弁当箱）。
×		TGE25 ESR	UNIMAX	52-58	高硬度と優れた耐腐食性。ESRは優れた研削光沢を有し、コーティングおよび硬化処理に適している。	高耐摩耗性の強化プラスチック型（例：ガラス繊維）。
×		TY40 ESR	XPM ESR DIN 1.2085 / AISI 420改良	48-52	高靱度で加工性が良く、テクニカル加工性に優れる。	表面光沢度の高い家庭用プラスチック型、車両用ワイト型。
○		TGP80R	NAK80 DIN 1.2085 / AISI 420改良	45-50	高硬度、高靱性、放電加工性が良好で、溶接性に優れる。	放電加工および靱性が要求される合金、家庭用型。
×		TY2714	DIN 1.2714	50-54	優れた耐摩耗性、耐疲労性、耐衝撃性を有する。	大型プラスチック型、強化プラスチック型
○		1.2767 TY2767	DIN 1.2767	50-54	優れた靱性およびプレス成形能力。	高靱性プラスチック型、小型スライドコアに適用。
高速工具鋼	○	M2	SKH9 DIN 1.3343 / AISI M2	62-64	優れた靱性と高強度を有する耐衝撃工具鋼。	精密合金のプレス加工に使用される。端子、各種刃物、工具、高負荷での耐摩耗部品など。
	○	M35	SKH5 / SS2723 DIN 1.3343 / AISI M35	64-67	高い硬度、高い靱性、優れた耐摩耗性を持ち、靱性および曲げ強度は通常の高速鋼よりやや低い。	強力な切削工具の製造に適しており、耐摩耗性と耐衝撃性に優れる。高靱合金、ねじ型、靱性と複雑な形状を要求する工具（ドリルビット、ドリルヘッド、パンチなど）に適用される。
	○	M42	SKH5 / SS2716 DIN 1.3247 / AISI M42	67-69	高硬度でも高い靱性を維持し、優れた耐摩耗性と切削性能を持つ。靱性および耐摩耗性が高い。熱脆性が顕著で均一、靱性が高い。炭化物粒子が微細で硬度が高く、耐摩耗性に優れる。	強力な切削工具の製造に適しており、耐摩耗性と耐衝撃性に優れる。高靱合金、ねじ型、靱性と複雑な形状を要求される工具（パンチなど）に適用される。
	粉末鋼	○	TPM330	ASP2023 DIN 1.3344 系	60-65	炭化物粒子が均一に分布し、切削性と耐摩耗性に優れる。長寿命型に適する。
○		TPM638	ASP2030 DIN 1.3344 系	60-66	高い耐摩耗性および高硬度下での高い耐圧強度と良好な熱安定性を有する。	切削成形用の多刃工具、車削工具、耐摩耗性を要求する冷間加工用、IC型に適用。
○		TPM6711	ASP2060 DIN 1.3344 系	60-68	優れた耐摩耗性、切削性および優れた熱安定性を有する。	切削成形用の多刃工具、車削工具、耐摩耗性を要求する冷間加工用およびIC型に適用。
×		TPM5511	S290	60-68	極めて高い耐摩耗性、高い耐圧強度、非常に良好な全体的な焼入れ性、優れた靱性、熱処理後の寸法安定性に優れる。	中・高炭素鋼の打ち抜き、硬化鋼板または冷間圧延鋼板のせん断工具、歯車加工工具、ドリル、タップ、摩耗の激しいプラスチック型、半導体IC型。
○		TPM558	ASP2052 DIN 1.3344 系	60-67	優れた引張強度および耐疲労強度を有し、高強度の衝撃および荷重に耐えることができる。一定の切削性を備え、破損および摩耗に強い。	機械製造、切削工具、金型製造、航空宇宙分野などに使用。例：フライス、工具、ドリル、ねじ切り工具、冷間鍛造型、冷間打ち抜き型。
○		TPM380	ASP2053 DIN 1.2379 系改良	60-67	高い耐摩耗性、高い赤熱硬度、高い切削性。	冷間加工および木工用工具、紙切り刃、繊維用刃物業界に適用。
×		TPM843	ASP2005 DIN 1.3344 系	60-63	優れた衝撃切削性と耐摩耗性。	比較的厚く、柔らかく粘りのある材料の打ち抜きに適し、特に摩耗や穴けによる損傷が発生しやすい用途に最適。
×		TPM625	SKH55 DIN 1.3243 / AISI M35	60-66	高い耐摩耗性、切削性、高い赤熱硬度および高い抗曲げ強度。	強力な切削用耐摩耗・耐衝撃工具、高級パンチ、ねじ型、切削性および複雑な形状を要求する工具、フライス、ドリル、パンチなどに使用。主にロータリーカーなど。
×		TPM031	ELMAX	56-60	高耐摩耗性・耐腐食性を有する粉末冶金ステンレス鋼に適用。	電子産業：コネクタ、プラグ、スイッチ、抵抗器、集積回路。
×		TPM041A	Böhrer M390 / DIN 1.4528	58-62	高い耐摩耗性と良好な耐腐食性。	屋外用刃物、食品加工機械、エンジニアリングプラスチック射出成形用。



オプション加工



監修：PALETTE CO., LTD