

称号	上段：ASSAB 称号 下段：Uddeholm 称号	参考標準 0 改良品種	硬度範囲(HRC)	特性	応用
プラスチック金型用鋼	ASSAB 618 —	(P20) DIN 1.2738	30-35	真空脱ガスされ、磨き性と機械加工性に優れたブリハードン鋼。	熱可塑性プラスチックの射出成形金型および押出成形金型、ブロー金型、成形工具、機械部品、構造部品、シャフト。
	ASSAB 618 HH —	(P20) 1.2738	34-38	真空脱ガスされ、磨き性と機械加工性に優れたブリハードン鋼。	熱可塑性プラスチックの射出成形金型および押出成形金型、ブロー金型、成形工具、機械部品、構造部品、シャフト。
	ASSAB 618 ESR —	(P20) 1.2738	34-38	ESR処理され、磨き性と機械加工性に優れたブリハードン鋼。	自動車のヘッドライト、リアライト、大型内装部品、コントロールパネルなどの白物家電、LEDテレビフレーム。
	ASSAB 618 ESRHH —	(P20) 1.2738	34-38	ESR処理され、磨き性と機械加工性に優れたブリハードン鋼。	自動車のヘッドライト、リアライト、大型内装部品、コントロールパネルなどの白物家電、LEDテレビフレーム。
	ASSAB 718 HH IMPAX HH	(P20) 1.2738	36-40	優れた磨き性を有するブリハードン鋼。	熱可塑性プラスチックの射出成形金型および押出成形金型、ブロー金型、成形工具、機械部品、構造部品およびシャフト。
	NIMAX NIMAX	—	36-40	非常に優れた靱性を有し、機械加工、磨き性に優れたブリハードン鋼。	射出成形用の金型（例えば、包装用コンテナ、自動車の内装部品、リフレクター、電気製品のパネルや把手）、鍛造型やダイカスト型のホルダー、切削工具、ホットランナーマニピュレーターおよび構造部品など。
	NIMAX ESR NIMAX ESR	—	36-40	非常に優れた靱性と良好な機械加工性を有し、磨き性にも優れたブリハードン鋼。	自動車、自動家電、包装、電子産業向けなど、透明で高光沢の研磨材またはメッキ加工される金型。
	MIRRA 40 MIRRA 40	(420)	44-52	非常に優れた機械加工性、靱性、磨き性を有し、耐食性に優れたブリハードン鋼。	高食性プラスチック用の射出成形金型およびブロー金型。高い表面仕上げが求められる部品のプラスチック金型（例えば、LED/LCDパネルのベゼルおよびケース、ネットボルトなど）あらゆる構造部品。
	MIRRA ESR MIRRA ESR	(420)	44-52	物性、耐食性および焼入れ性のバランスに優れたプラスチック金型用ステンレス鋼。	あらゆるタイプの金型、特に使用時の耐食性が要求され、高い表面仕上げが求められる大型プラスチック金型。
	STAVAX ESR STAVAX ESR	(420) (DIN 1.2083) / (SUS42012)	44-52	非常に優れた磨き性と耐食性を有するプラスチック金型用ステンレス鋼。	高い表面仕上げが求められる部品や高食性プラスチックの射出成形用金型。
	TYRAX ESR TYRAX ESR	—	55-58	極めて優れた磨き性、機械加工性、耐摩耗性を有し、靱性と耐食性に優れたプラスチック金型用ステンレス鋼。	エンジンリングプラスチック、耐食性樹脂、コンプレッション成形の大ロット生産に最適。複雑な形状、高精度な鏡面仕上げが要求される金型。
	VIDAR 1 ESR VIDAR 1 ESR	H11 DIN 1.2343 / SKD6	44-52	特に磨きまきと優れた、仕上げ加工による良好な表面仕上げと靱性が要求される大型金型に適したプラスチック金型用鋼。	自動車照明関連のレンズ、エクステンション、リフレクター用の金型など、高い靱性と表面仕上げ性が要求される大型プラスチック金型。
	UNIMAX UNIMAX	—	52-58	高硬度かつ非常に優れた靱性とESR処理による優れた磨き性を有し、PVDコーティングや窒化処理に適したプラスチック金型用鋼。	摩耗性の高いプラスチック用金型や過酷なブラッシング、粉末成形及び温調鍛造。
	ROYALLOY ROYALLOY	(420F) —	30-35	極めて優れた機械加工性を有し、耐食性に優れたプラスチック金型用ステンレス鋼。	プラスチック用金型のホルダー/ホルスター、磨き性の要求が低いプラスチック用金型、ゴム型、プラスチック押出型および構造部品。
	POLMAX POLMAX	(420) (DIN 1.2083) / (SUS42012)	46-52	極めて優れた磨き性、優れた機械加工性、耐食性、耐摩耗性を有するプラスチック金型用ステンレス鋼。	非常に高い表面仕上げが要求されるレンズ用金型やCD用金型。
	CORRAX CORRAX	—	34-41	極めて優れた耐食性を有する析出硬化系ステンレス鋼。	腐食性プラスチック、ゴム、医療および食品産業向け射出成形用金型、押出金型、機械部品。
	ELMAX ELMAX	—	56-60	耐摩耗性と耐食性に優れたプラスチック金型用粉末ステンレス鋼。	電子産業におけるコネクタ、プラグ、スイッチ、抵抗器、集積回路。
	VANAX VANAX	—	60	硬さ、耐摩耗性、靱性、耐食性など様々な特性を有した高窒素添加粉末ステンレス鋼。	高い耐食性や耐フレッキング耐食性、靱性が求められるプラスチック成形金型、ハンドナイフ、食品加工装置の部品や刃物、摺動、回転機構部の耐摩耗部品、高圧機械部品。
熱間工具鋼	DIEVAR DIEVAR	—	44-52	ヒートチェック、大割れ、熱摩耗や塑性変形に対して良好な耐久性を発揮する高性能の熱間工具鋼。	アルミニウム、マグネシウムのダイカスト、ホットスタンピング、鍛造およびアルミニウムの押出金型。
	VIDAR SUPERIOR VIDAR SUPERIOR	(H11) (DIN 1.2343) / (SKD6)	46-52	優れた靱性、ヒートチェック性、高温強度、熱処理寸法安定性を持ち、あらゆる方向への優れた靱性と延性、および優れた焼入れ性を有する熱間工具鋼。	高い靱性が求められるダイカスト金型や鍛造型。
	FORMVAR FORMVAR	—	44-52	SKD61(AISI H13)よりも優れた軟化抵抗および高い熱間強度。	熱間鍛造型および熱間押出型。
	ASSAB 8407 SUPREME ORVAR SUPREME	H13 Premium DIN 1.2344 / SKD61	44-52	NADCA 207-2024の仕様を満たすプレミアム・ダイカスト金型鋼。	高圧ダイカスト型、熱間押出型、プレス鍛造型およびプラスチック用金型。
	ASSAB 8407 2M ORVAR 2M	H13 DIN 1.2344 / SKD61	44-52	延性、靱性、耐摩耗性、焼入れ性、機械加工性に優れた熱間工具鋼。	熱間押出型、熱間鍛造型、プレス型、プラスチック金型。
	QRO 90 SUPREME QRO 90 SUPREME	—	44-52	最高の熱間強度と靱性を有する優れた耐熱性。	ダイカストおよび関連工具、押出型と周辺加工、鍛造型（特に鋼および真鍮）、ホットスタンピング型。
	SKOLVAR SKOLVAR	—	50-61	極めて優れた耐熱摩耗性、延性、耐摩耗性、軟化抵抗、清浄度、焼入れ性、機械加工性、研削性を有する工具鋼。	熱摩耗が問題となる熱間鍛造型、ホットスタンピング型、押出型に加え、冷却用途や部品。
冷間工具鋼	ASSAB XW-42 SVERKER 21	D2 DIN 1.2379 / SKD11	58-63	耐摩耗性と靱性に優れた12%クロム冷間工具鋼。	打抜き、ファイブランニング、穴抜き、クロッピング、せん断、トリミングおよびクリッピング。
	CALMAX CALMAX	DIN 1.2358	52-59	高い靱性と、耐摩耗性および焼き戻し軟化抵抗に優れた汎用冷間工具鋼。	電子部品の金型、高靱性が求められる打抜き型。
	VIKING VIKING	(DIN 1.2631)	52-58	熱処理後の寸法安定性、機械加工性に優れ、優れた靱性と耐摩耗性を有し、空冷、油冷、真空焼き入れされる冷間工具鋼。	ファイブランニングシャープレード、深絞り、ホットスタンプ、冷間鍛造、スウェーピングダイス、ロール、複雑な形状の冷間鍛造型、せん断および打抜き用工具。
	CALDIE CALDIE	—	56-61	高い硬度と耐摩耗性を有し、耐酸化性に優れた耐チッピング性と耐クラック性を併せもつ。PVDコーティングにより耐摩耗性が最大限に高まる。	自動車部品の打抜き型、ファイブランニングおよび高苛酷な条件で使用される打抜き工具、転造ダイス、引抜きダイス、粉末成形型など。
	ASSAB 88 SLEIPNER	—	58-64	耐摩耗性、優れた耐チッピング性、機械加工性、WEDM（ワイヤー放電加工）性を有する冷間工具鋼。	せん断、成形、コニング、冷間鍛造、冷間押し、転造ダイス、引抜きダイス、粉末成形など。
	ASSAB PM23 VANADIS 23	(M3-2) DIN 1.325 / (SKH53)	60-65	極めて優れた耐摩耗性と靱性を有し、大ロット生産に最適な粉末高速度鋼。	中炭素鋼から高炭素鋼の打抜き、硬質材の打抜き、摩耗性プラスチック用金型や引抜き型。
	ASSAB PM30 VANADIS 30	(M3-2 + Co) DIN 1.3294 / SKH40	60-66	極めて優れた耐摩耗性、靱性、および高温硬さを有する粉末高速度鋼。	複数の切り欠きや切り加工工具、単一切りの切削工具、高い耐摩耗性が求められる冷間工具用途およびCNC防止型。
	ASSAB PM60 VANADIS 60	(DIN 1.3292)	60-68	極めて優れた耐摩耗性、靱性、および高温硬さを有する粉末高速度鋼。	複数の切り欠きや切削工具、単一切りの切削工具、高い耐摩耗性が求められる冷間工具用途。
	VANADIS 4 EXTRA VANADIS 4 EXTRA	—	58-64	耐摩耗性と耐チッピング性が要求される大ロット生産用工具に適した粉末鋼。	打抜き、ファイブランニング、せん断、成形、特にオーステナイト系ステンレス鋼、中炭素鋼、ハイテン鋼、およびアルミニウム合金の成形。
	VANADIS 8 VANADIS 8	—	60-65	耐引抜き摩耗性と靱性を要求される大ロット生産用工具に適した粉末鋼。	打抜き、成形、ファイブランニング、深絞り、冷間鍛造および粉末成形金型。
	VANACRON VANACRON	—	58-65	極めて優れた耐打抜き性と耐摩耗性を有し、表面処理が必要な窒素添加粉末鋼。	打抜き、ファイブランニング、深絞り、曲げ加工、軟鋼材および高靱性金属の粉末成形金型。

ARK TECHNICA VIETNAM
JAPAN QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001:2015 / JIS Q 9001

● オプション加工

凹型

凸型

L型

チルト型

中抜きO型

中抜き口型

監修：PALETTE CO., LTD