

アークテクニカ株式会社

ーグローバル事業部ー



目次

- 会社情報 : Company / 沿革 - History
- 存在意義 : Purpose / メンバー - Member
優位性 - Key Advantage / 事業領域 : Application Field
事業基盤 : Global Business Platform
生産 & 資材管理 : Production and Material Control
- カスタマーサポート : Customer Support
サポート - Products / 業務管理 - Assistant Team
鋼材サポート - Material Team / 技術サポート - Technical Team
- ソリューション サポート : Solution Support
生産移管 - BCP Measures / 製品組立 - ASSY & KARAKURI
貿易サポート - Trading Support Team
カーボンニュートラル - Carbon neutrality
- QCサポート : QC Support
鋼材保証 - Materials / 工数削減 - Second Processing
付加価値提案 - BGH One Brand / 長寿命提案 - Kanuc Parts
- VA提案 & VE提案 : Value Analysis & Value Engineering
工程部 - Engineering Team (CAD/CAM)
金型部品 - Mold Parts / 設備装置部品 - Machined Parts



Japan Company

会社名	アークテクニカ株式会社 / ARKTECHNICA Global Business Dep.
代表者	代表取締役：今井 武 (Imai Takeshi)
所在地	〒579-8014 大阪府東大阪市中石切町五丁目5番地30号
ASEAN Office	2 Hoa Phuong, Cau Kieu Ward, Ho Chi Minh City, Vietnam
CHINA Office	中華人民共和国 広東省 東莞市虎門鎮 太安路 虎門段122号優創ビジネスセンター703室
Contact	▪ global@arktechnica.com ※全拠点共通 = 日本語対応可
Official Site	▪ https://www.arktechnica.com/entry_list.php ☆Blog : ARKTECHNICA Global Business Dep.
Business Contents	1. 完成部品事業：金型部品（プレス・射出成形・鍛造・ダイカスト・押出し）、治工具部品、etc... 2. 二次加工事業：研削（SG・RG）、深穴加工、EDM加工、etc... 3. ソリューション事業：長寿命化提案（摩耗対策、欠け割れ対策、etc...） 4. サポート事業：調達代行（輸出業務）、国際ハンドキャリー、通訳業務、etc...





Japan History



アークテクニカ株式会社

2018年 設立

- ・プレート加工事業開始



グローバル体制へ移行

2019年～

- ・ベトナムから技能実習生受入開始
- ・CAD製作業務をベトナムへ移管



戦略的事業パートナーとの協業開始

2024年9月～

- ☆グループ会社として業務提携（ベトナム＆中国）
- ・海外での「モノづくり体制（仕入先管理）」を強化

業容拡大

2019年

- ・完成部品（日本製作）事業開始
- ・中国調達（提携工場）事業開始



分社・分業体制へ移行



- ・ ASEAN Office 開設
- ・ CHINA Office 開設

海外事業を強化

Purpose

海外2拠点製造体制で海外調達リスクの不安を解消。
日系企業のモノづくりを全力でサポートします。



Chief Marketing Officer
内山将光
(Uchiyama Masamitsu)

Member



ASEAN Office
President
カム・トゥー
(Duong Thi Cam Tu)



China Office
総経理
完成部品加工事業
侯修琴 / Jenny Hou



China Office
ソリューション事業
中村 聡
(Nakamura Satoshi)



China Office
カーボンニュートラル事業
EASYTO Operation Center
邱彬彬 / Aki



Shenzhen Factory
完成部加工事業
Shenzhen Learning Center
占佳新 / Jennifer



Wuxi Factory
プレート加工事業
盧杰 / Jack Lu



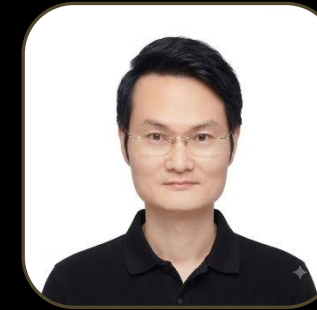
Shandong Factory
中国鋼材事業
許玲 / Lynn



Shanghai Factory
欧州工具鋼事業
Shanghai Technical Center
陳敏敏



Tianjin Office
欧州工具鋼事業
王志明



BGH China
アジア太平洋地域担当
Dennis Hao



Key Advantages

1. 海外2ヶ国体制（ベトナム・中国）による最適な調達・生産ネットワーク

「ベトナム（VIETNAM）および中国（CHINA）の海外拠点をフル活用し、コスト最適化やBCP（リスク分散）に応じた柔軟な供給体制を構築。現地での確かなネットワークを背景に、お客様のグローバル調達戦略を強力にサポートします。

2. VIETNAM：多角的な「成形加工」「塑性加工」に対応する幅広い技術バリエーション

射出成形・ダイカスト・ロストワックスといった「成形加工」から、プレス・冷間鍛造・熱間鍛造・熱間押出しなどの「塑性加工」まで多様な技術を網羅。要求仕様やコストに合わせた最適な工法で高品質なものづくりを実現します。

3. CHINA：単品から一式製作まで応える「金型部品」「設備装置部品」の受託加工体制

金型部品加工や設備装置部品加工において、試作・単品加工から高精度な一式制作まで柔軟に対応。多品種少量生産から量産立ち上げまで、お客様のニーズにピッタリと合わせた手厚い受託加工体制で対応いたします。



Application Field



Global Business Platform



Production and Material Control



※巡回指導／中村聡（Nakamura Satoshi）



- 仕入先開拓：鋼材販売実績を基に協力工場を選定（現地調査の実施、管理責任者との面談実施）
- 監査基準：独自の監査基準を策定、定期監査＋不具合発生時は抜き打ち監査を実施
- 巡回指導：グループ工場への品質管理指導（定期開催）※挿入写真は座学の様子



Customer Support

Products

Assistant

Material

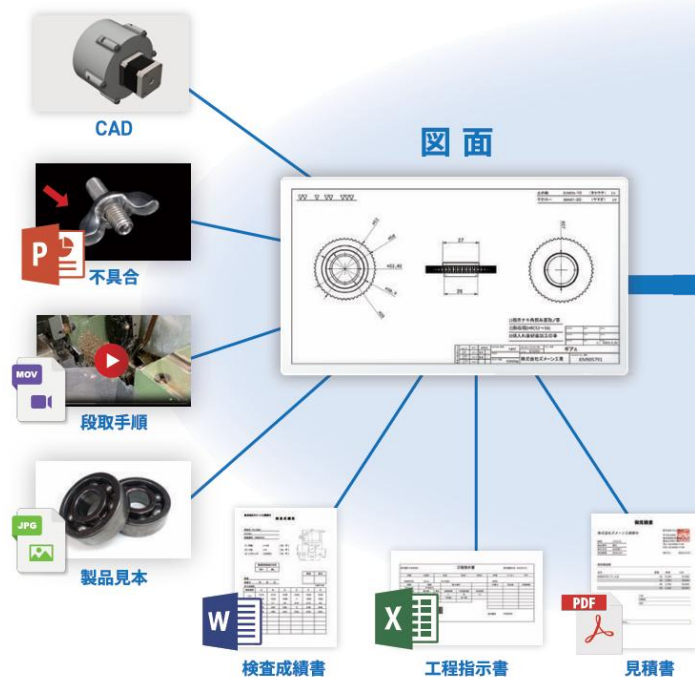
Technical



内山将光 (Uchiyama Masamitsu)



あらゆる資料を一元管理



業務の進捗を可視化



Material Support Team

お客様の多様なニーズにお応えするため、幅広い高精度な金属材料を取り扱っております。
一般構造用鋼や炭素鋼、特殊鋼をはじめ、強度と軽量化を両立するハイテン材まで豊富に網羅しています。
さらに、ステンレス、アルミニウム、銅、真鍮といった非鉄金属に至るまで、質の高い材料を幅広くラインナップしております。

また、形状についても、板材をはじめ、丸・角・六角などの各種棒材、みがき棒鋼、帯材、線材と多彩に取り揃えております。
用途やご要望に合わせた最適な製品のご提案から迅速な対応まで、モノづくりを支える確かな品質でお応えいたします。



Lynn



お客様に優れた製品とサービスを提供するだけでなく、正確で有益な情報を提供することで、パートナーの皆様に利益と満足をお届けしています。

金型鋼種の選定、製品トレーニング、および材料の不具合に関するアフターサービス、抜き打ちや成形、プラスチック金型、鍛造、押出、ダイカスト金型などの幅広い応用知識のほか、エンジニアリング用途に向けた高性能材料ソリューションをサポートいたします。



陳敏敏
(Chen Minmin)

 直読スペクトロメーター (設備型番) SPECTROMAXx (設備機能) 金属材料成分の迅速分析	 衝撃試験機 (設備型番) JB-W500A (設備機能) 金属材料の衝撃靱性の検出	 金相研磨機 (設備型番) MP-2 (設備機能) サンプルの精密研磨	 金相試料埋込機 (設備型番) XQ-2B (設備機能) 小さなサンプルの樹脂包埋
 衝撃試験片ノッチ油圧ブローチ盤 (設備型番) LY71-UV (設備機能) 衝撃試験用標準V/U型ノッチの精密加工	 衝撃試験片ノッチ投影机 (設備型番) XT-50 (設備機能) V/U型衝撃試験片の検査	 ロックウェル硬度計 (設備型番) HRS-150 (設備機能) 材料のロックウェル硬さを試験する	 ブリネル硬度計 (設備型番) HBS-3000CM (設備機能) 材料のブリネル硬さを試験する
 金属顕微鏡 (設備型番) BX53M (設備機能) 金属材料の微細組織観察と分析	 金社金属切断機 (設備型番) QG-100 (設備機能) 試料の切断	 マイクロビッカース硬度計 (設備型番) HVS-1000ZCM (設備機能) 微小荷重による硬さ試験 (ビッカース硬さ測定)	 携帯型スペクトロメーター (設備型番) X-50 (設備機能) 材料の成分を迅速分析



Solution Support

生産移管

(BCP対策)

製品組立

(KARAKURI)

Trading

(物流・倉庫・代行決裁)

Carbon neutrality

(Rareearth Coating)

生産移管サポート（BCP対策）

モノづくりの、補完基地 / ベトナム生産移管

万一の災害時に備え、日本のモノづくりの補完基地（製造拠点＝ホーチミン市郊外）と協業を開始。

日系企業の新たな供給拠点（第三国からの納入）の実現に向けた戦略的事業拠点としても機能し始めています。

※ 生産体制だけでなく、検査機器にも信頼の日本製品を取り入れるなど、品質管理体制でも日本と同等のレベルを確保しています。



ベトナム金型保管の基本手順(概略)

1. 移動リスト作成・承認 / 移動希望金型リストを作成し、社内・協力工場の責任者から承認を得る。
2. 記録・サンプル保管 / 金型写真、成形品サンプル、成形条件表、図面などを社内に保管。
3. 洗浄・防錆処理 / 汚れや油分を除去し、防錆スプレーや防錆袋・乾燥剤で錆止め。
4. 周辺部品取り外し / 水口や突起物を外し、安定して置ける状態にする。
5. 外部施設へ移動・配置 / 金型ロッカーなどに移動し、段積みせず安定配置。
6. 付属部品の一括保管 / 袋にまとめて金型にくくりつけ、紛失防止。
7. 表示・識別 / 金型の天面や側面に品名・管理番号を明示。
8. 外部保管リスト作成 / 保管責任者印、担当者名、預け日などを記録し社内保管。

公正取引委員会が指摘する「金型無償保管問題」への新しい解決策

日本の製造業では、長年にわたり「金型の無償保管」が慣習化し、取引の公正性やコスト構造の透明化が課題となっています。

Palette Co.,Ltd では、この問題に対してベトナムでの金型外部保管という新しい選択肢を提案します。



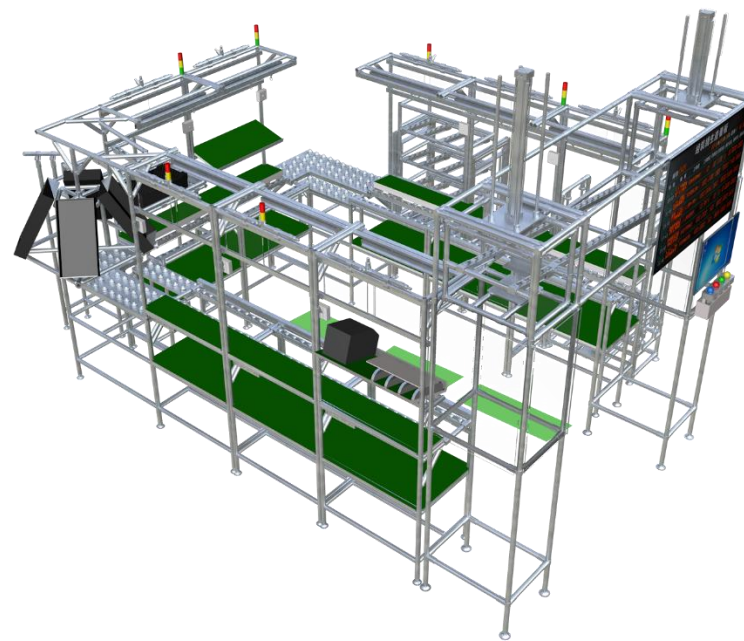


製品組立サポート（KARAKURI）

ベトナムへの生産移管の不安を解消。スマート生産ラインの構築ノウハウを一括提供。



☆ 組立てライン：最大100名体制まで相談可能



Trading Support Team

お客様の多様なニーズにお応えするため、幅広い高精度な金属材料を取り扱っております。
一般構造用鋼や炭素鋼、特殊鋼をはじめ、強度と軽量化を両立するハイテン材まで豊富に網羅しています。
さらに、ステンレス、アルミニウム、銅、真鍮といった非鉄金属に至るまで、質の高い材料を幅広くラインナップしております。

また、形状についても、板材をはじめ、丸・角・六角などの各種棒材、みがき棒鋼、帯材、線材と多彩に取り揃えております。
用途やご要望に合わせた最適な製品のご提案から迅速な対応まで、モノづくりを支える確かな品質でお応えいたします。



Carbon neutrality

CO₂削減に取り組むパートナー企業になりませんか？



レアアースを活用した高機能材料（省エネコーティング技術のご提案）

1. 建築・ガラス用「透明遮熱コーティング（塗料）」
2. 建築・自動車用「遮熱フィルム（窓ガラス用フィルム）」
3. 高機能ガラス（既存の建材をそのまま活かした施行）



工場

貯蔵設備・発電設備



変電所・変圧器・制御盤

オフィスビル



配送車両・トラック

営業車両



社宅・社員寮

- ・ **熱の吸収・遮断メカニズムの進化**： 軍事用の電波吸波技術などを応用し、太陽光の波長を高度に選別します。
- ・ **高透過×高遮熱（明るいのにならぬ）**： 可視光（明るさ）はしっかり通して透明度（高採光）を維持しながら、暑さの元となる赤外線・紫外線を最大95%以上カットします。
- ・ **圧倒的な温度抑制効果**： 塗布するだけで夏季の室内温度を 7～15℃低減させ、空調コスト（電気代）を 25%～40%削減する高い省エネ効果を発揮します。



QC Support

鋼材保証

(適材選択)

工数削減

(切断・F・SG・二次加工)

付加価値提案

(BGH One Brand Series)

長寿命提案

(カナックパーツ)

鋼材保証 / 適材選択

- ① **JAPAN** : 高精度・高品質・安定性を最重視する場合の選択肢。（プロテリアル、大同特殊鋼、他）
- ② **EUROPE** : 特定の産業領域や特定の課題解決に適した選択肢。（ボーラー、ウッデホルム、BGH、ASP、他）
- ③ **CHINA** : コストパフォーマンスや量産性を重視する場合の選択肢。（撫順特鋼、宝武特鋼、長城特鋼、天工国際、他）

※相当材OKの場合は中国GB規格品または中国鋼材メーカーの製品ラインナップから選定、採用いたします。

- ④ **中国OEM鋼材**: OEMならではのスマートなコストで各国の工業規格基準を追求する選択肢。（JIS、DIN、AISI、他）



◇ 新たな取扱い鋼種情報など対応範囲の拡充情報は、ホームページならびにInstagramでお知らせいたします。

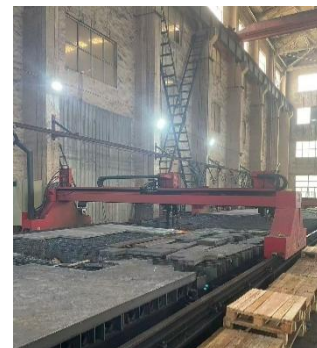
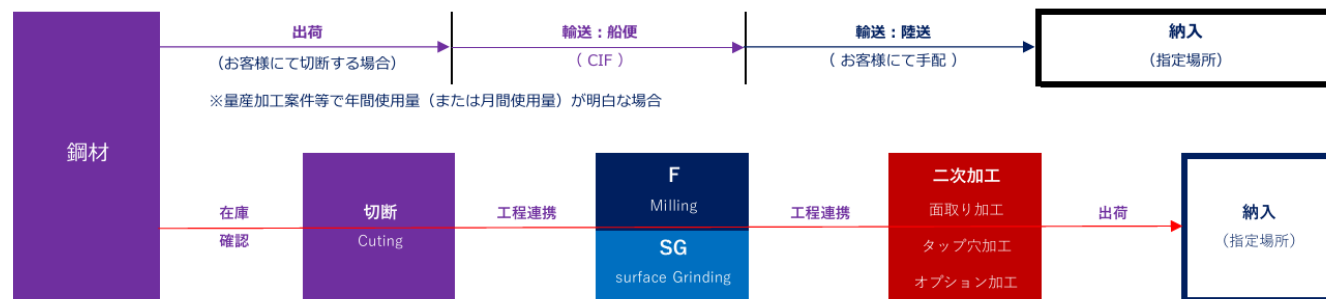


工数削減サポート（輸入鋼材）

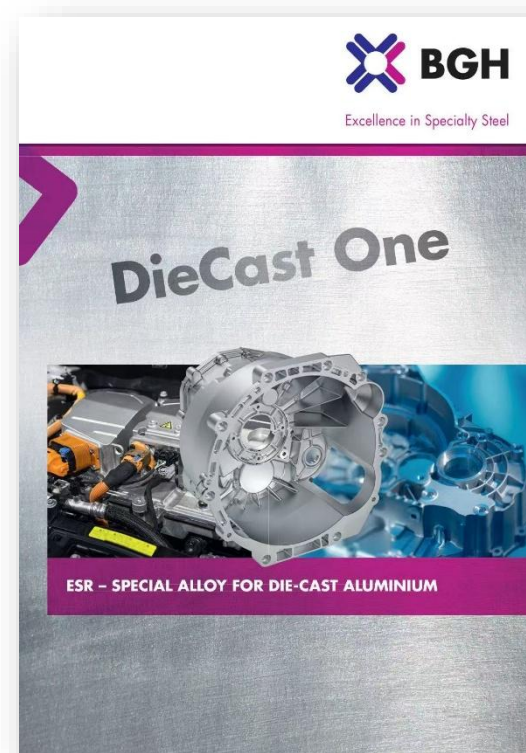
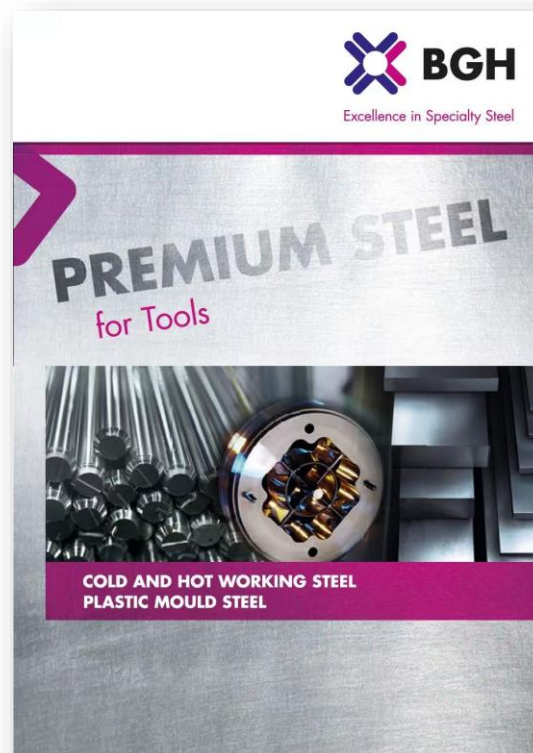
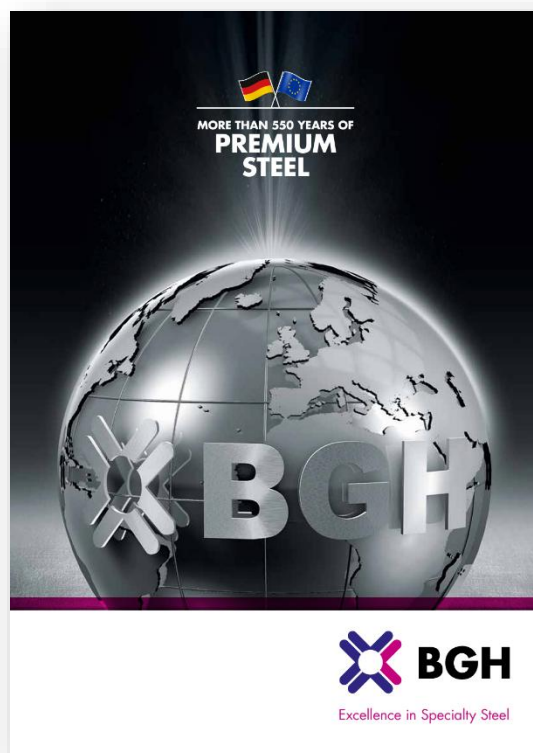
- 全体所要日数について（イメージ） ※ お客様のご要望をお聞きした上で柔軟な対応が可能です。ご相談はお気軽にご連絡ください。



- 工数削減サポート / 業務フロー ◇ 内製稼働率の向上を二人三脚でお手伝いいたします ※ 熱処理、表面処理、完成部品加工は別途要相談



付加価値提案 (BGH One Brand Series)



長寿命提案 (Kanuc Parts)

Ver.1.0

カナックパーツ

KANUC PARTS

ダイカスト金型向け

Kanuc

素材と処理の掛け算が、現場を変える。



事業拠点：日本（静岡県・愛知県）/中国（上海市・佛山市）/タイ/インドネシア



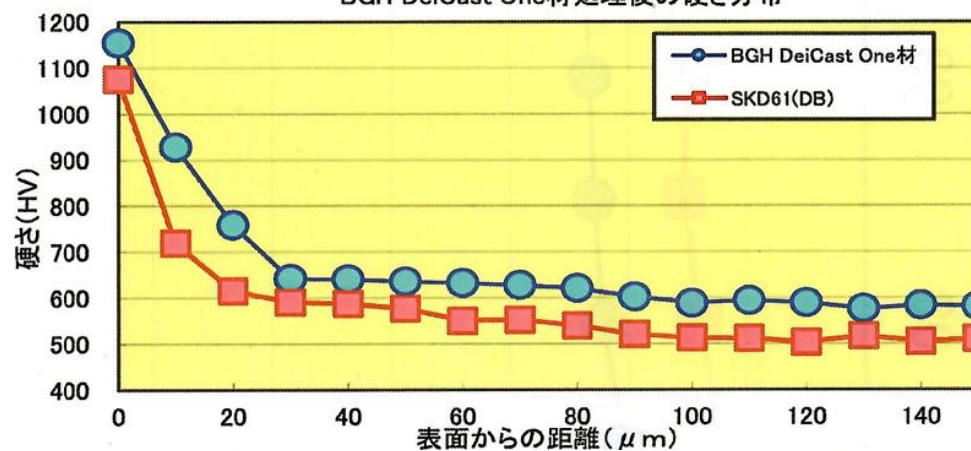
新たな価値のご提案「BGH Die Cast One」

エプレート (製品名称)	硬度 (HRC)	主な用途
Die Cast One	44 - 52	マグネシウム、アルミニウム、亜鉛、その他の軽合金ダイカストまたは鋳造金型、熱間鍛造、熱間押出金型、軽金属圧力金型に使用されています。



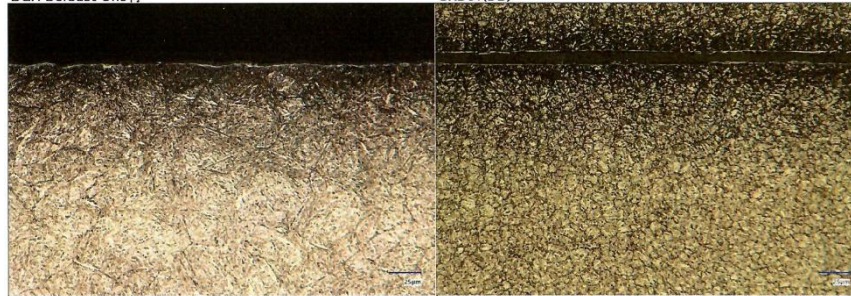
ドイツ鋼材メーカー正規特約店との連携を通じて、素材・処理・仕上げまで一気通貫での品質保証体制を構築。国境を越えた共創（ジョイントファクトリー構想）を通じて、技術・人材・工程を共有し、柔軟かつ高精度なモノづくりを実現。図面では読れない現場の課題に向き合い、お取引先の皆さまと共に、真の適材適所を日々追及しています。
※日本およびアジア圏の日系企業への営業サポートを担っております。

BGH DeiCast One材処理後の硬さ分布



BGD DeiCast One材

SKD61(DB)



VA提案 & VE提案

成形加工

(射出成形・ダイカスト・ロストワックス)

金型部品加工

(単品加工・一式製作)

塑性加工

(プレス・冷間鍛造・熱間鍛造・熱間押し)

設備装置部品加工

(単品・一式製作)



Engineering Team



ハイエンド3D CADによる高精度・自由曲面加工の実現！

CATIAは、自動車や航空宇宙業界をはじめとする世界の製造業でデファクトスタンダードとして採用されているハイエンド3D CADです。高度なサーフェスデザイン（複雑曲面）や超大規模アセンブリのデータを正確かつシームレスに処理します。意匠性の高い曲面パーツから精密な大型金型・機構部品まで、最高水準の3Dデータに対応。お客様の多様な設計・加工ニーズに確実に応え、高品質な製品づくりをサポートします。



あらゆる種類の切削プロセスに対応できるソリューション！

hyperMILL® は、1つのシステムで、CAD、CAM、電極製造、ワイヤー放電加工、測定、シミュレーションに対応でき、様々なタスクを効率的に実行するための最適なソリューションです。パンチなどのプレス金型部品や射出成形やダイカスト鑄造用の金型部品の製造は、日々新たな課題に直面します。私たちは、お客様の取引先の最適なパートナーになれるよう今後も絶え間なく学び続けてまいります。



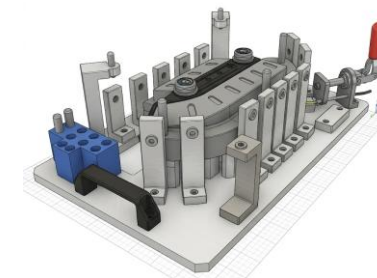
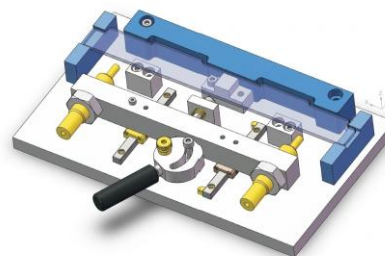
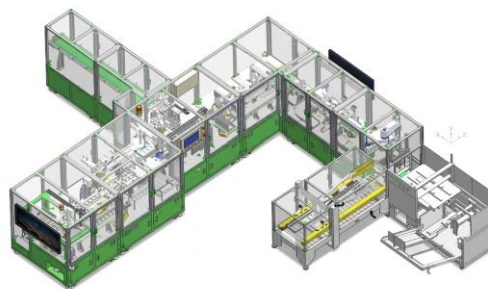


Engineering Team

設備装置部品・治工具部品の加工！

iCAD

iCADは、100万点規模の大規模アセンブリを瞬時に処理し、履歴に縛られない自由な編集により、設計変更のストレスをゼロに近づけます。設備本体と治工具を同一環境で同時に検討できるため、設計リードタイムを短縮し、手戻りを劇的に削減。現場判断の高速化、開発コストの最適化、品質の安定化を同時に実現し、企業の競争力を一段引き上げます。



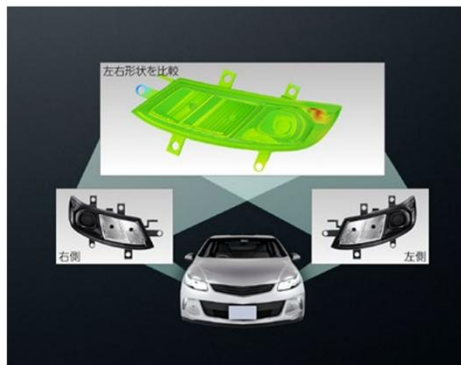


設計・試作

3D比較計測

CADデータ変換

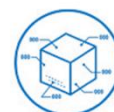
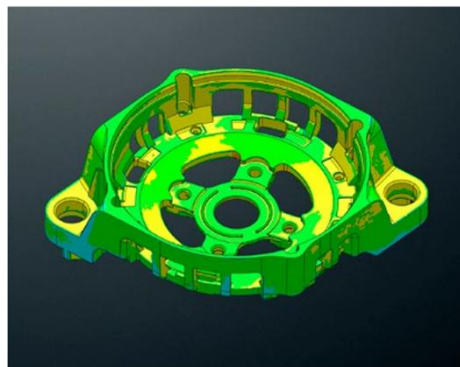
試作品をスキャン、解析・CADデータ化し、設計に反映することでプロジェクトを効率化、潜在的な不具合を防止します。



製造条件出し

現物比較計測

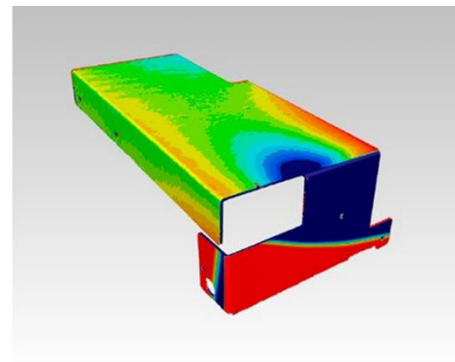
数値のみの測定結果ではなく、3Dデータを取得することで把握できなかった変化を捉え、製造コストの上昇、歩留まりの悪化を抑えます。



製品形状解析

CADデータ変換

製品形状をCADデータとして出力し、CAE解析に活用することも可能です。

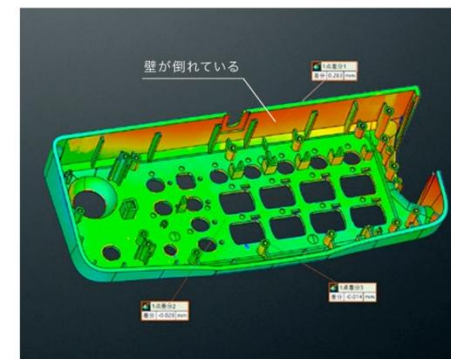


不具合解析

3D比較計測

現物比較計測

従来の評価では見落とされていた製品仕様の欠陥・不良を、CAD図面や良品のスキャンデータと形状比較することで差分を可視化します。



► Mold Parts

プレス
金型部品加工

冷間鍛造
金型部品加工

射出成形用
金型部品加工

熱間鍛造
金型部品加工

ダイカスト
金型部品加工

熱間押出し
金型部品加工

Machined Parts

切削加工

(旋盤加工・フライス加工)

成形加工

(プレス・射出成形・鋳造・鍛造)

ステンレス

(切削加工・ロストワックス)

アルミニウム

(切削加工・ダイカスト)

樹脂

(切削加工・射出成形)

一般構造用鋼
機械構造用炭素鋼

Contact

Head Office: 〒579-8014 大阪府東大阪市中石切町5-5-30

ASEAN Office: 2 Hoa Phuong, Cau Kieu Ward, Ho Chi Minh City, Vietnam

CHINA Office: 中国広東省東莞市虎門鎮太安路 虎門段122号
優創ビジネスセンター703室



Web site / Global Business Dep.

https://www.arktechnica.com/entry_list.php



Instagram

@plt_global.factory.alliance

https://www.instagram.com/plt_global.factory.alliance/



Mail

global@arktechnica.com



Your Best Partner

