

工数削減サポート / BGH One Brand Series

■ 寸法許容差（単位mm） ※公差指示が無い場合は、下記の表に準じて製作いたします。

F（フライス加工）公差許容範囲								
T（AAF）			W（BBF）			L（CCF）		
加工範囲	公差域	加工範囲	公差域	加工範囲	公差域	公差域	加工範囲	公差域
2～5未満	- 0	+ 0.2	7～400未満	- 0	+ 0.1	7～400未満	- 0	+ 0.1
5～200未満	- 0	+ 0.1	400～800未満	- 0	+ 0.2	400～800未満	- 0	+ 0.2
200～380以下	- 0	+ 0.2	800～1500以下	- 0	+ 0.4	800～1500以下	- 0	+ 0.4

※指定公差はご指示ください。

SG（サーフェイス研磨加工）公差許容範囲								
T（AAF）			W（BBF）			L（CCF）		
加工範囲	公差域	加工範囲	公差域	加工範囲	公差域	公差域	加工範囲	公差域
2～580以下	- 0	+ 0.05	10～580以下	- 0	+ 0.05	10～580以下	- 0	+ 0.05

■ 平面度【T（AA）規格】 ※カタギリ（溶断）品の平面度は保証致しかねます。

AA 寸法	3～5未満	5～10未満	10～15未満	15～25未満	25～40未満	40以上
F 仕様 (L100 mm につき)	0.1	0.05	0.04	0.03	0.02	0.015
SG 仕様 (L100 mm につき)	0.1	0.03	0.02	0.015	0.012	0.008

※平面度は、W（BB）は保証対象外になっています。但し、ご希望される場合はご相談ください。

■ 面粗度【T・W・L 共通】 ■ 平行度【T・W・L 共通】 ■ 直角度【W⊥L（B⊥C）部が保証対象】

加工仕様	数値（Ra）	加工仕様	数値	加工仕様	数値
F 仕様	3.2以下	F 仕様 (L100 mm につき)	0.02	F 仕様 (L100 mm につき)	0.015
SG 仕様	1.6以下	SG 仕様 (L100 mm につき)	0.012	SG 仕様 (L100 mm につき)	0.012

※G面同士の交わるL部は、G規格保証対象外となります。

■ 面取り加工

加工仕様	指示内容	面取り①	面取り②	仕様別最大能力（非鉄除く）
面取り仕様 （各材質共通）	① 面取り無し	全面 メンナシ	—	Z-C0 / パンチ・入れ子にはメンナシ（＝面取りなし）を指定してください
	② 糸面取り	全面 C0.2 程度	—	指示なし
	③ C面取り	全面 C0.1～	—	Z-C0,1～Z-C1 まで 0.1mm 毎で全周指示可
		全面 C1.2～C3	—	Z-C1.2・1.5・2・3 の全周指示可
		1-(C0～C20)	11-(C0～C3)	(1～4) コーナー指示寸法 → メンナシ : C0 イトメン : 0.5 / 1 / 1.5/2/2.2/2.5/3/3.5/4/4.5/5～20 (コーナー以外) 辺指示法 → メンナシ : C0 イトメン : 0.1/0.2/0.3/0.4/0.5/0.6/0.7/0.8/0.9/1/1.2/1.5/2/2.5/3
		2-(C0～C20)	10-(C0～C3)	
		3-(C0～C20)	9-(C0～C3)	
		4-(C0～C20)	8-(C0～C3)	
	④ R面取り	加工対象はべた置きT部（厚み）のみ		Rサイズ：R1～最大制限はありません。 ※ Rサイズ公差：±0.2以内

※ 指示なき場合は、安全のため全て糸面取り指示（全面0.2程度）とします。また、面取りは公差保証はしておりません。

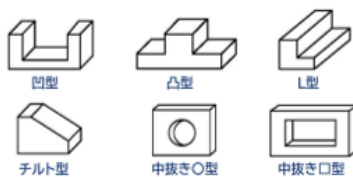
■ タップ穴加工

タップ加工範囲	M4～M30
タップ加工可能深さ	通常深さ：タップ深さ×2
下穴ドリル径	ドリル先端：130°
下穴加工可能深さ	通常深さ：タップ深さ+ 5mm
面取り角度	通常：C1～2程度
ザグリドリル径	ドリル先端：120°

◇ 側面タップ加工（側面／長手面）：最大 W 1,500 × L 3,000

◇ 板厚タップ加工（板厚面）：最大 W 800 × L 800

■ オプション加工 ☆ お問い合わせ：info@tmdv-palette.com



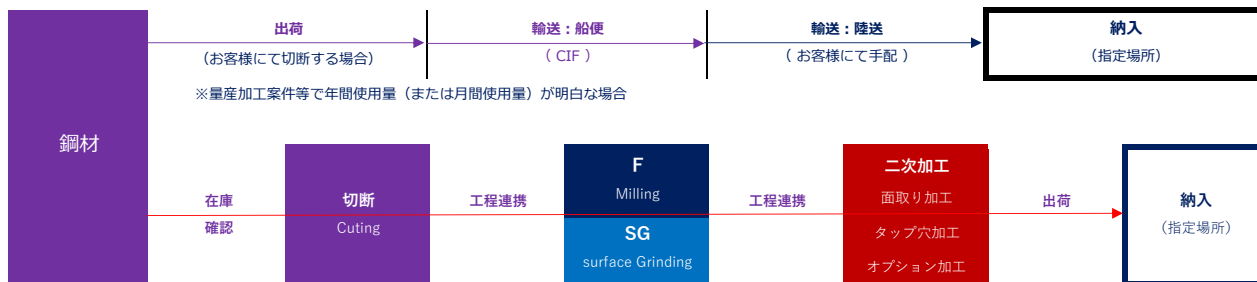
◇ オプション加工の相談はお気軽にご連絡ください。



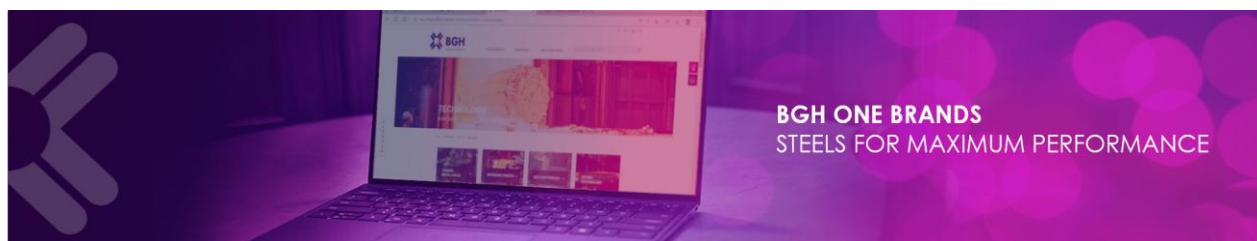
■ お客様サポート体制 / 小さな町工場の最適解



■ 工数削減サポート / 業務フロー ◇ 内製稼働率の向上を二人三脚でお手伝いいたします ※熱処理、表面処理、完成部品加工は別途要相談

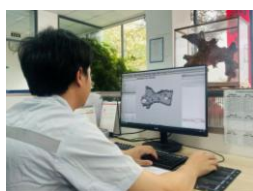


■ 推奨 : BGH One Brand Series ※データシート提供可



※その他メーカーの取扱いは info@tmdv-palette.com へお問い合わせください。

■ オプション加工 / あらゆる種類の切削プロセスに対応できる加工ソリューション! ※お問い合わせ : info@tmdv-palette.com



hyperMILL® は、1つのシステムで、CAD、CAM、電極製造、ワイヤー放電加工、測定、シミュレーションに対応でき、様々なタスクを効率的に実行するための最適なソリューションです。



※工程管理&生産管理



※品質管理 (3次元測定)



※品質管理 (全点検査)



※品質管理 (全点検査)

金型寿命
の延長

段取替え
コスト削減

メンテナンス
工数減

製品品質
の向上

金型製作
コスト削減

生産性
の向上

不良率
の低減

+

新たな付加価値

CO₂排出量の削減

CO₂排出量の
算出サポートも実施

環境対策を
サポート

セキュラー
エコノミー

CO₂ NEUTRAL CARBON NEUTRALITY

◇ Palette Co.,Ltd は「モールドウォーター」の Vietnam Support Desk になりました | Contact : info@tmdv-palette.com