

# ◇ カスタムプレート

[global@arktechnica.com](mailto:global@arktechnica.com) : 見積&製作 依頼窓口

[masa32.u@tmdv-palette.com](mailto:masa32.u@tmdv-palette.com) : 各種取引 相談窓口

## 現地対応力で差をつける！

私たちは、主要工具鋼メーカーとのネットワークを強化し、豊富な鋼材ストックを実現。  
この体制により、鋼材の品質保証だけでなく、熱処理・表面処理までを一気通貫で管理が可能です。

特にオプション加工品（特注プレート加工品）は、お客様のニーズに合わせて迅速にお届けします！

| ダイカスト金型                                                           | プレス金型                                                            | プラスチック金型                                                                         |
|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| 固定側型板（固定主型）<br>可動側型板（可動主型）<br>ストリッパープレート<br>エジェクタープレート<br>モールドベース | パンチホルダ<br>パンチプレート<br>ストリッパープレート<br>ダイホルダ<br>ダイプレート<br>バックアッププレート | 固定側取付板<br>固定側型板（キャビティ）<br>可動側型板（コア）<br>エジェクタープレート（上下）<br>スペーサーブロック<br>ストリッパープレート |

◇ トレイサビリティ対策 / 取扱メーカー

[global@arktechnica.com](mailto:global@arktechnica.com) : 見積&製作 依頼窓口

[masa32.u@tmdv-palette.com](mailto:masa32.u@tmdv-palette.com) : 各種取引 相談窓口



ERASTEEL



Your Best Partner

# ◇ 切断 & カタギリ (溶断)

[global@arktechnica.com](mailto:global@arktechnica.com) : 見積 & 製作 依頼窓口

[masa32.u@tmdv-palette.com](mailto:masa32.u@tmdv-palette.com) : 各種取引 相談窓口

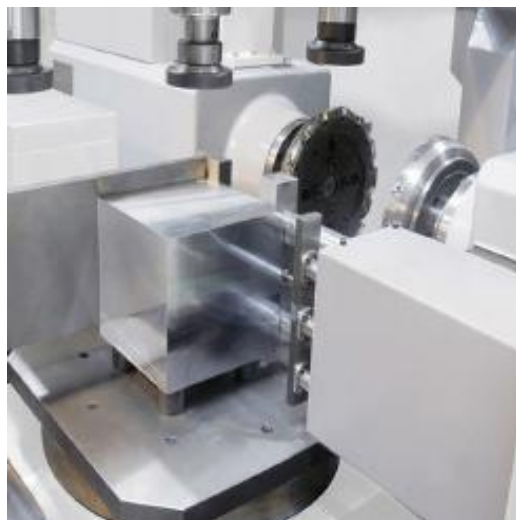


Your Best Partner

# ◇ フライス加工

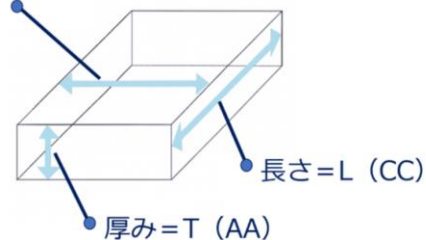
[global@arktechnica.com](mailto:global@arktechnica.com) : 見積&製作 依頼窓口

[masa32.u@tmdv-palette.com](mailto:masa32.u@tmdv-palette.com) : 各種取引 相談窓口



## ● T×W×L

幅=W (BB)



## ● 注文時の注意点

※単位: mm  
※ファイバー方向のご指定は、矢印をご記入ください。  
※寸法公差は、各サイズの下にお書きください。

記入例) **50 × 100 × 200**  
           $\begin{matrix} +0.02 \\ -0 \end{matrix}$      $\begin{matrix} +0.1 \\ +0.2 \end{matrix}$      $\begin{matrix} +0 \\ -0.1 \end{matrix}$

## ● 面取り指示

※①面取りなし、②糸面取り。③C面取り、④R面取り  
※各辺ごとにご記入ください。  
※0.5単位で指定可能 (0.5~3Cまで無料)  
※指示なき場合は、安全のため全て糸面取り指示とします。  
※面取りサイズの公差保証はしておりません。

## ● オプション加工



凹型



凸型



L型



チルト型



中抜きO型



中抜き口型



# ◇ 加工精度：F加工 & SG加工

[global@arktechnica.com](mailto:global@arktechnica.com)：見積 & 製作 依頼窓口

[masa32.u@tmdv-palette.com](mailto:masa32.u@tmdv-palette.com)：各種取引 相談窓口

## ■ 寸法許容差（単位mm） ※公差指示が無い場合は、下記の表に準じて製作いたします。

| F（フライス加工）公差許容範囲 |     |       |            |      |       |            |      |       |
|-----------------|-----|-------|------------|------|-------|------------|------|-------|
| T（AAF）          |     |       | W（BBF）     |      |       | L（CCF）     |      |       |
| 加工範囲            | 公差域 | 加工範囲  | 公差域        | 加工範囲 | 公差域   | 公差域        | 加工範囲 | 公差域   |
| 2～5未満           | - 0 | + 0.2 | 7～400未満    | - 0  | + 0.1 | 7～400未満    | - 0  | + 0.1 |
| 5～200未満         | - 0 | + 0.1 | 400～800未満  | - 0  | + 0.2 | 400～800未満  | - 0  | + 0.2 |
| 200～380以下       | - 0 | + 0.2 | 800～1500以下 | - 0  | + 0.4 | 800～1500以下 | - 0  | + 0.4 |

※指定公差はご指示ください。

| SG（サーフェイス研磨加工）公差許容範囲 |     |        |          |      |        |          |      |        |
|----------------------|-----|--------|----------|------|--------|----------|------|--------|
| T（AAF）               |     |        | W（BBF）   |      |        | L（CCF）   |      |        |
| 加工範囲                 | 公差域 | 加工範囲   | 公差域      | 加工範囲 | 公差域    | 公差域      | 加工範囲 | 公差域    |
| 2～580以下              | - 0 | + 0.05 | 10～580以下 | - 0  | + 0.05 | 10～580以下 | - 0  | + 0.05 |



Your Best Partner

# ◇ 平面度・面粗度・平行度・直角度

[global@arktechnica.com](mailto:global@arktechnica.com) : 見積&製作 依頼窓口

[masa32.u@tmdv-palette.com](mailto:masa32.u@tmdv-palette.com) : 各種取引 相談窓口

## ■ 平面度【T (AA) 規格】 ※カタギリ（溶断）品の平面度は保証致しかねます。

| AA 寸法               | 3～5未満 | 5～10未満 | 10～15未満 | 15～25未満 | 25～40未満 | 40以上  |
|---------------------|-------|--------|---------|---------|---------|-------|
| F 仕様 (L100 mm につき)  | 0.1   | 0.05   | 0.04    | 0.03    | 0.02    | 0.015 |
| SG 仕様 (L100 mm につき) | 0.1   | 0.03   | 0.02    | 0.015   | 0.012   | 0.008 |

※平面度は、W (BB)は保証対象外になっています。但し、ご希望される場合はご相談ください。

## ■ 面粗度【T・W・L 共通】

| 加工仕様  | 数値 (Ra) |
|-------|---------|
| F 仕様  | 3.2以下   |
| SG 仕様 | 1.6以下   |

## ■ 平行度【T・W・L 共通】

| 加工仕様                | 数値    |
|---------------------|-------|
| F 仕様 (L100 mm につき)  | 0.02  |
| SG 仕様 (L100 mm につき) | 0.012 |

## ■ 直角度【W⊥L (B⊥C) 部が保証対象】

| 加工仕様                | 数値    |
|---------------------|-------|
| F 仕様 (L100 mm につき)  | 0.015 |
| SG 仕様 (L100 mm につき) | 0.012 |

※G面同士の交わるL部は、G規格保証対象外となります。

# ◇ 面取り加工

[global@arktechnica.com](mailto:global@arktechnica.com) : 見積 & 製作 依頼窓口

[masa32.u@tmdv-palette.com](mailto:masa32.u@tmdv-palette.com) : 各種取引 相談窓口

## ■ 面取り加工

| 加工仕様             | 指示内容    | 面取り①              | 面取り②       | 仕様別最大能力（非鉄除く）                                                                                                                                                              |
|------------------|---------|-------------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 面取り仕様<br>(各材質共通) | ① 面取り無し | 全面 メンナシ           | —          | Z-C0 パンチ・入れ子にはメンナシ（＝面取りなし）を指定してください                                                                                                                                        |
|                  | ② 糸面取り  | 全面 C0.2 程度        | —          | 指示なし                                                                                                                                                                       |
|                  | ③ C面取り  | 全面 C0.1～          | —          | Z-C0,1～Z-C1 まで 0.1mm 毎で全周指示可                                                                                                                                               |
|                  |         | 全面 C1.2～C3        | —          | Z-C1.2・1.5・2・3 の全周指示可                                                                                                                                                      |
|                  |         | 1-(C0～C20)        | 11-(C0～C3) | (1～4) コーナー指示寸法 → メンナシ : C0<br>イトメン : 0.5 / 1 / 1.5/2/2.2/2.5/3/3.5/4/4.5/5～20<br>(コーナー以外) 辺指示法 → メンナシ : C0<br>イトメン : 0.1/0.2/0.3/0.4/0.5/0.6/0.7/0.8/0.9/1/1.2/1.5/2/2.5/3 |
|                  |         | 2-(C0～C20)        | 10-(C0～C3) |                                                                                                                                                                            |
|                  |         | 3-(C0～C20)        | 9-(C0～C3)  |                                                                                                                                                                            |
|                  |         | 4-(C0～C20)        | 8-(C0～C3)  |                                                                                                                                                                            |
|                  | ④ R面取り  | 加工対象はべた置きT部（厚み）のみ |            | Rサイズ : R1～最大制限はありません。<br>※ Rサイズ公差 : ±0.2以内                                                                                                                                 |

※ 指示なき場合は、安全のため全て糸面取り指示（全面0.2程度）とします。また、面取りは公差保証はしておりません。

# ◇ タップ穴加工 & オプション加工

[global@arktechnica.com](mailto:global@arktechnica.com) : 見積 & 製作 依頼窓口

[masa32.u@tmdv-palette.com](mailto:masa32.u@tmdv-palette.com) : 各種取引 相談窓口

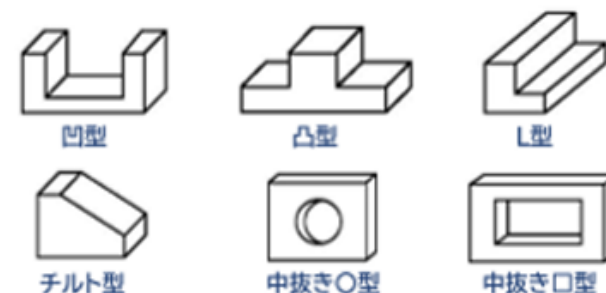
## ■ タップ穴加工

|           |                  |
|-----------|------------------|
| タップ加工範囲   | M4～M30           |
| タップ加工可能深さ | 通常深さ：タップ深さ × 2   |
| 下穴ドリル径    | ドリル先端：130°       |
| 下穴加工可能深さ  | 通常深さ：タップ深さ + 5mm |
| 面取り角度     | 通常：C1～2程度        |
| ザグリドリル径   | ドリル先端：120°       |

◇ 側面タップ加工（側面／長手面）：最大 W 1,500 × L 3,000

◇ 板厚タップ加工（板厚面）：最大 W 800 × L 800

## ■ オプション加工



◇ オプション加工の相談はお気軽にご連絡ください。

# ◇ オプション加工（異形加工）

[global@arktechnica.com](mailto:global@arktechnica.com) : 見積 & 製作 依頼窓口

[masa32.u@tmdv-palette.com](mailto:masa32.u@tmdv-palette.com) : 各種取引 相談窓口

## ■ オプション加工 / あらゆる種類の切削プロセスに対応できる加工ソリューション！



hyperMILL® は、1つのシステムで、CAD、CAM、電極製造、ワイヤー放電加工、測定、シミュレーションに対応でき、様々なタスクを効率的に実行するための最適なソリューションです。



※工程管理 & 生産管理



※品質管理（3次元測定）



※品質管理（全点検査）



※品質管理（全点検査）



Your Best Partner