

ARKTECHNICA CHINA

— China Office —



材料問題を解決せずして
自動車の製造に取り掛かる事は、
土台を作らずして
家を建てるようなものであります。

目次

- 会社情報 : Company / 沿革 - History
- 存在意義 : Purpose / 優位性 - Key Advantages
- 中国事業部 : China Office
 - メンバー - Member / サポート - Products
 - 業務管理 - Assistant Team
 - 生産 & 資材管理 - Production and Material Control
- 製造拠点 : Factory
 - 保有設備 - Machined List / 保有検査設備 - Quality System
 - 工程部 - Engineering Team (CAD/CAM)
- QCサポート : QC Support
 - 鋼材保証 - Materials / 課題解決 - BGH One Brand Series
 - 解析・試験 - Technical Support / 熱処理保証 - Heat Treatment
 - 表面改質 - Surface Treatment / コーティング - Coating
- 加工対応範囲 : Main Business
 - 金型部品 - Mold Parts / 設備装置部品 - Machined Parts



China Company

会社名	慧勤精密科技(東莞)有限公司 / ARKTECHNICA CHINA
代表者	總經理：侯修琴 (Jenny Hou)
Office	中華人民共和國 廣東省 東莞市虎門鎮 太安路 虎門段122號優創ビジネスセンター703室
Factory	中華人民共和國 廣東省 東莞市長安鎮 振安工業區 振安西路7
Support Desk	▪ Ho Chi Minh (ASEAN Support Desk) ▪ Osaka (Japan Support Desk)
Contact	▪ global@arktechnica.com ※全拠点共通メールアドレス=日本語対応可
Official Site	▪ https://www.arktechnica.com/entry_list.php ☆Blog : ARKTECHNICA Global Business Dep.
Business Contents	1. 完成部品事業：金型部品（プレス・射出成形・鍛造・ダイカスト・押出し）、治工具部品、etc... 2. 二次加工事業：研削（SG・RG）、深穴加工、EDM加工、etc... 3. ソリューション事業：長寿命化提案（摩耗対策、欠け割れ対策、etc...） 4. サポート事業：調達代行（輸出業務）、国際ハンドキャリー、通訳業務、etc...





China History



工場設立

2005年

- ・中国国内向け事業開始



ISO9001取得

2008年～

- ☆内部体制の強化を実施
- ・品質管理および品質保証体制を強化
- ・営業業務、購買業務を強化



慧勤精密科技(東莞)有限公司 設立

2019年12月

- ☆貿易事業を分社化し、東莞市虎門鎮へオフィスを開設
- ・外注管理業務の強化
- ・社内外の監査業務の強化

業容拡大

2007年

- ・金型部品加工、組立て
- ・治工具の設計、部品加工、組立て
- ・自動化設備の設計、部品加工、組立て



分業体制の検討を開始



海外事業を強化

- ・ ASEAN Support Desk 開設
- ・ Japan SupportDesk 開設



Purpose

工場×オフィスの連動体制で中国調達的不安を解消。
日系企業のモノづくりを強力にサポートします。



総経理
侯修琴
(Jenny Hou)

※見積&製作 : global@arktechnica.com

Key Advantages

1. 世界屈指の金型集積地「長安・虎門エリア」に直接アクセス

「中国機械金型名鎮」として国家認定された東莞市長安鎮、および物流ハブである虎門鎮を中心に、数千社規模の金型・精密加工ネットワークを構造化。自動車部品、電子機器、医療機器など、幅広い分野の高度な要求に対応します。

2. 設計から成形・出荷まで、ワンストップで完結するスピード

半径数キロ圏内に金型設計、材料調達、超精密CNC加工、表面処理、試作成形が凝縮された世界最大級の産業クラスタを活用。試作から量産立ち上げまでのリードタイムを劇的に短縮します。

3. グローバル出荷に最適化された抜群の立地・アクセス

香港・深圳・広州に隣接し、高速道路網および港湾施設（虎門港）に直結。50km圏内の迅速な物流ラインを活かし、完成した金型やパーツを世界各国へ確実かつスピーディに発送します。



China Office

Member

Products

Assistant

PMC



Member



Chief Marketing Officer
内山将光
(Uchiyama Masamitsu)



ASEAN Office
President
カム・トゥー
(Duong Thi Cam Tu)



China Office
ソリューション事業
中村聡
(Nakamura Satoshi)



China Office
カーボンニュートラル事業
EASYTO Operation Center
邱杉杉/Aki



Shenzhen Factory
完成部品加工事業
Shenzhen Learning Center
占佳新/Jennifer



Wuxi Factory
プレート加工事業
盧杰/Jack Lu



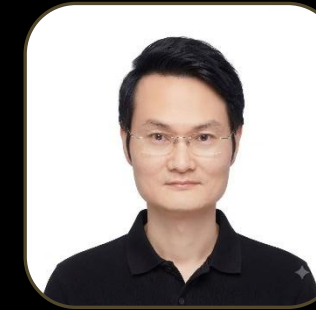
Shandong Factory
中国鋼材事業
許玲/Lynn



Shanghai Factory
欧州工具鋼事業
Shanghai Technical Center
陳敏敏



Tianjin Office
欧州工具鋼事業
王志明



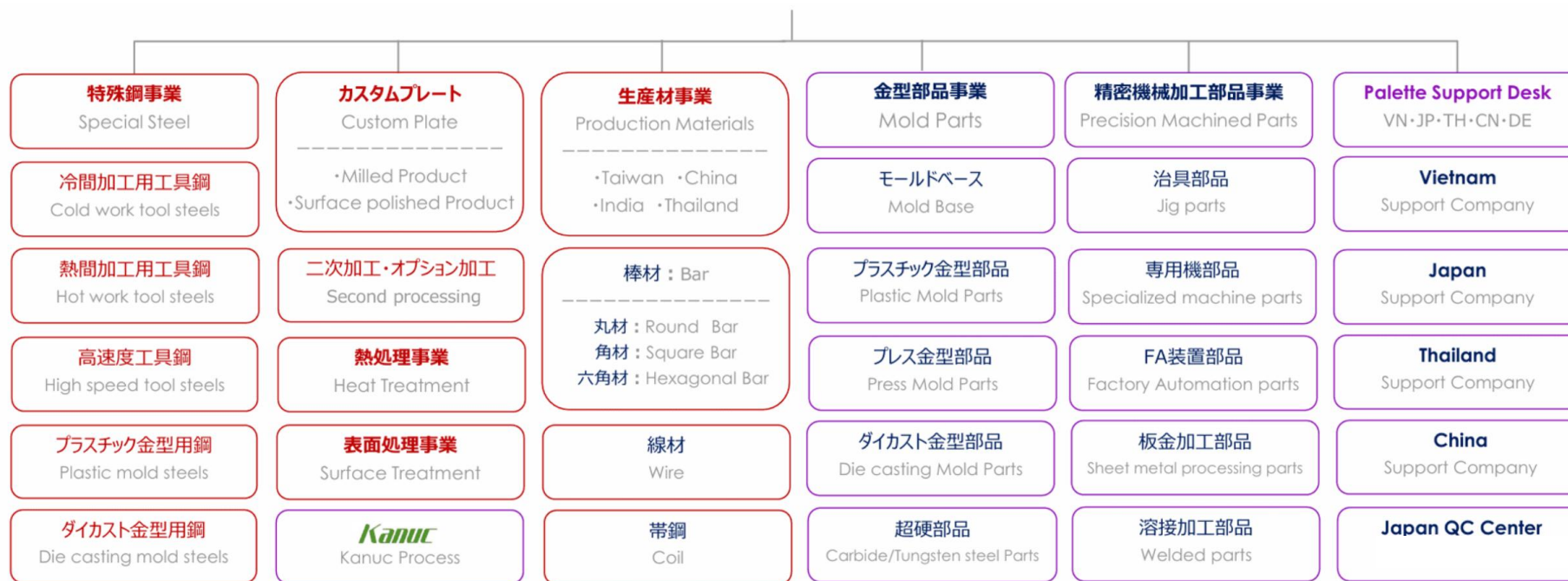
BGH China
アジア太平洋地域担当
Dennis Hao



Products

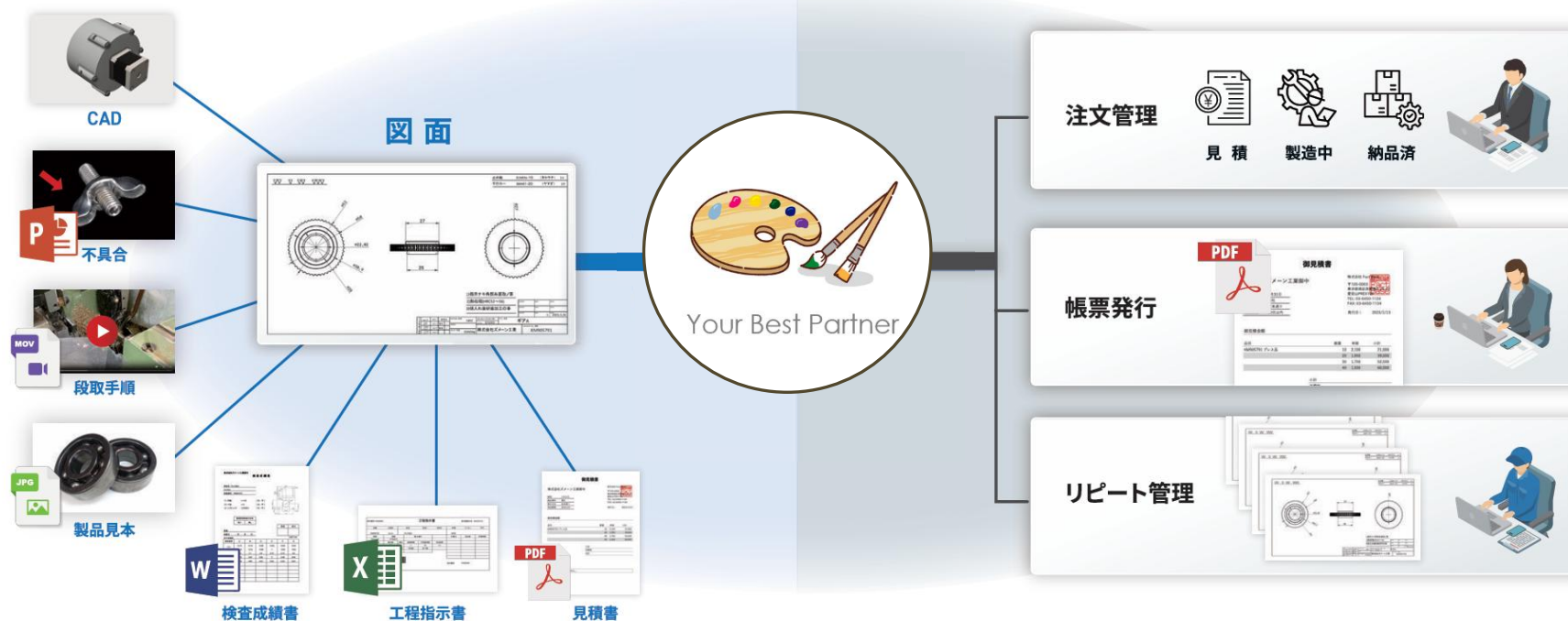


Your Best Partner



あらゆる資料を一元管理

業務の進捗を可視化



Production and Material Control



※巡回指導／座学

☆中国常駐／中村聡 (Nakamura Satoshi)



- 仕入先開拓：鋼材販売実績を基に協力工場を選定（現地調査の実施、管理責任者との面談実施）
- 監査基準：独自の監査基準を策定、定期監査＋不具合発生時は抜き打ち監査を実施
- 巡回指導：グループ工場への品質管理指導（定期開催）※挿入写真は座学の様子



Factory

保有設備

保有検査設備

Engineering
(高精度加工)

Engineering
(設備装置対応)

Machined List

No	機械名	メーカー	型番	サイズ	台数	精度
1	フライス盤	望力込	4-1S	800×405×390mm	3台	0.05mm
2	NC旋盤	程泰科技	GLS-2000L	400×630×560mm	3台	0.005mm
3	CNC (3軸・4軸)	克迈特	MT52D	500×400×300mm	7台	0.01mm
4	CNC (5軸)	盛方源	AEM-520A	520×400×300mm	3台	0.01mm
5	平面研磨盤	建徳	—	520×380×350mm	1台	0.002mm
6	自動平面研磨盤	OKAMOTO	618S-2D	450×170×400mm	2台	0.001mm
7	手動平面研磨盤	OKAMOTO	614S-2D	350×150mm	8台	0.001mm
8	鏡面放電加工機	Sodik	AD32	330×220×250mm	4台	0.002mm
9	鏡面放電加工機	MAKINO	E2	300×250×250mm	2台	0.002mm
10	放電加工機	台正	2NC-450	450×350×200mm	4台	0.02mm
11	細穴放電加工機	秀丰	HF-2030L	300×200×300mm	2台	0.05mm
12	中速ワイヤカット	江蘇瑞鈞科技	R400	300×400×250mm	6台	0.02mm
13	ワイヤカット	Sodik	ALN400QS	400×300×250mm	2台	0.002mm
14	ワイヤカット	Seibu	M50HP	500×400×310mm	2台	0.002mm
15	レーザー溶接機	通发	TFL-1000DH	120×100mm	1台	—

◇ 設備投資の最新情報や対応範囲の拡充情報は、ホームページならびにInstagramでお知らせいたします。



Quality System

No	機器名	メーカー	型式	測定範囲	台数	精度
16	投影機	Nikon	1,007,846	320×270mm	1台	0.002mm
17	2.5次元測定機	Nikon	320VW	320×200×150mm	1台	0.002mm
18	3次元測定機	HEXAGON	8,600	800×600×600mm	1台	0.002mm
19	硬度測定機	Rockwell	HR-150A	10mm	1台	3°
20	ハイトゲージ	Mitutoyo	50MM	～600mm	1台	0.002mm
21	ハイトゲージ	TESA	TESA-Hite	～50mm	1台	0.002mm
22	レーザー刻印機	Hands Laser	25-1000H	795mm×655mm×1520mm	1台	0.8 mJ

◇ 設備投資の最新情報や対応範囲の拡充情報は、ホームページならびにInstagramでお知らせいたします。



Engineering Team



ハイエンド3D CADによる高精度・自由曲面加工の実現！

CATIAは、自動車や航空宇宙業界をはじめとする世界の製造業でデファクトスタンダードとして採用されているハイエンド3D CADです。高度なサーフェスデザイン（複雑曲面）や超大規模アセンブリのデータを正確かつシームレスに処理します。意匠性の高い曲面パーツから精密な大型金型・機構部品まで、最高水準の3Dデータに対応。お客様の多様な設計・加工ニーズに確実に応え、高品質な製品づくりをサポートします。



あらゆる種類の切削プロセスに対応できるソリューション！

hyperMILL® は、1つのシステムで、CAD、CAM、電極製造、ワイヤー放電加工、測定、シミュレーションに対応でき、様々なタスクを効率的に実行するための最適なソリューションです。パンチなどのプレス金型部品や射出成形やダイカスト casting 用の金型部品の製造は、日々新たな課題に直面します。私たちは、お客様の取引先の最適なパートナーになれるよう今後も絶え間なく学び続けてまいります。



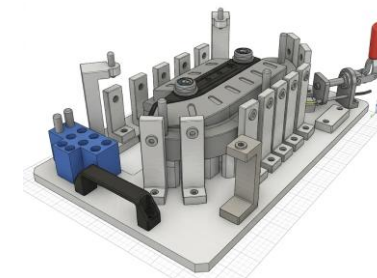
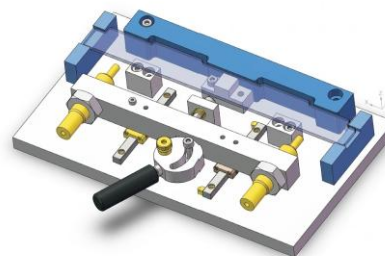
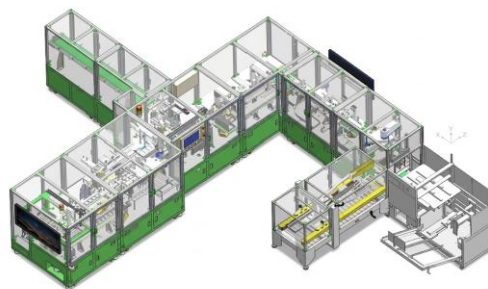


Engineering Team

設備装置部品・治工具部品の加工！

iCAD

iCADは、100万点規模の大規模アセンブリを瞬時に処理し、履歴に縛られない自由な編集により、設計変更のストレスをゼロに近づけます。設備本体と治工具を同一環境で同時に検討できるため、設計リードタイムを短縮し、手戻りを劇的に削減。現場判断の高速化、開発コストの最適化、品質の安定化を同時に実現し、企業の競争力を一段引き上げます。



QC Support

鋼材保証

(適材選択)

素材保証

(樹脂/切削加工)

成分分析

(各種解析・各種試験)

熱処理保証

(真空熱処理)

表面改質

(下地処理)

コーティング

(複合処理)

鋼材保証 / 適材選択

- ① JAPAN : 高精度・高品質・安定性を最重視する場合の選択肢。（プロテリアル、大同特殊鋼、他）
- ② EUROPE : 特定の産業領域や特定の課題解決に適した選択肢。（ボーラー、ウッデホルム、BGH、ASP、他）
- ③ CHINA : コストパフォーマンスや量産性を重視する場合の選択肢。（撫順特鋼、宝武特鋼、長城特鋼、天工国際、他）

※相当材OKの場合は中国GB規格品または中国鋼材メーカーの製品ラインナップから選定、採用いたします。

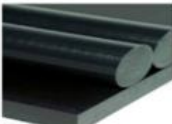
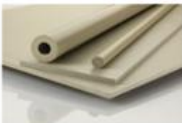
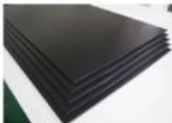
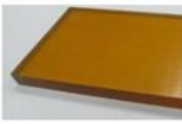
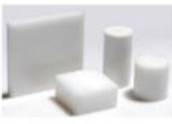
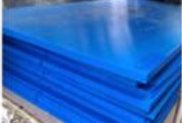
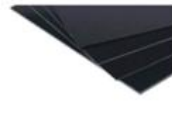
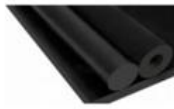
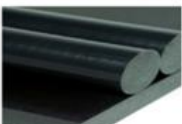
- ④ 中国OEM鋼材: OEMならではのスマートなコストで各国の工業規格基準を追求する選択肢。（JIS、DIN、AISI、他）



◇ 新たな取扱い鋼種情報など対応範囲の拡充情報は、ホームページならびにInstagramでお知らせいたします。



素材保証：樹脂（切削加工）

テフロン		MCナイロン 501CDR6 (黒)		POM(白)		布ベーク	
PEEK		MCナイロン(白)		POM(黒)		紙ベーク	
PPS		ポリプロピレン (PP樹脂)		塩ビグレー		ユニレート PC(A)-N	
ウルテム		ポリエチレン		ABS(N)		ユニレート (黒)	
MCナイロン(青) (MC901)		超高分子 ポリエチレン		ABS(黒)		PA66 (黒)	
MCナイロン(黒) (MC801)		アクリル		ウレタン (A50.A70.A90-)		PA66 (白)	



技術サポート（各種解析・各種試験）



お客様に優れた製品とサービスを提供するだけでなく、正確で有益な情報を提供することで、パートナーの皆様にも利益と満足をお届けしています。
金型鋼種の選定、製品トレーニング、および材料の不具合に関するアフターサービス、抜き打ちや成形、プラスチック金型、鍛造、押出、ダイカスト金型などの幅広い応用知識のほか、エンジニアリング用途に向けた高性能材料ソリューションをサポートいたします。

 直読スペクトロメーター (設備型番) SPECTROMAXx (設備機能) 金属材料成分の迅速分析	 衝撃試験機 (設備型番) JB-W500A (設備機能) 金属材料の衝撃靱性の検出	 金相研磨機 (設備型番) MP-2 (設備機能) サンプルの精密研磨	 金相試料埋込機 (設備型番) XQ-2B (設備機能) 小さなサンプルの樹脂包埋
 衝撃試験片ノッチ油圧ブローチ盤 (設備型番) LY71-UV (設備機能) 衝撃試験用標準V/U型ノッチの精密加工	 衝撃試験片ノッチ投影機 (設備型番) XT-50 (設備機能) V/U型衝撃試験片の検査	 ロックウェル硬度計 (設備型番) HRS-150 (設備機能) 材料のロックウェル硬さを試験する	 ブリネル硬度計 (設備型番) HBS-3000CM (設備機能) 材料のブリネル硬さを試験する
 金属顕微鏡 (設備型番) BXS3M (設備機能) 金属材料の微細組織観察と分析	 金社金属切断機 (設備型番) QG-100 (設備機能) 試料の切断	 マイクロビッカース硬度計 (設備型番) HVS-1000ZCM (設備機能) 微小荷重による硬さ試験 (ビッカース硬さ測定)	 携帯型スペクトロメーター (設備型番) X-50 (設備機能) 材料の成分を迅速分析





熱処理保証 / 真空熱処理 (対応実績)

【冷間金型用鋼】

《合金工具鋼》

SKD61(DAC、DHA1) / SKS3(SGT / GOA)
SKD11(SLD / DC11) / SLD-f / SLD-MAGIC / SLD10
DC53 / HPM1 / NAK55 / HPM7 / PX5 / PX30
HMD5 / GO5 / DCMX

《高速度工具鋼》

YXM1 / YXR3 / YXR7 / YXR33 / HAP10 / HAP40

【熱間鍛造金型用鋼】

《合金工具鋼》

SKD61(DAC、DHA1) / DAC3 / DAC10 / DAC55 / DM /
FDAC / DH2F / DHA-WORLD

《高速度工具鋼》

YXM1 / YXR33

【ダイキャスト金型用鋼】

《一般用》SKD61(DAC、DHA1) / DAC-i / DAC-X
DAC-MAGIC / DHA-WORLD

《大物用》DAC55 / DHA-WORLD

《精密用》DAC10

《小ロット・簡易型》FDAC

《特殊用》YXM1 / YXR33

【プラスチック金型用鋼】

《プリハードン鋼》

P20 / HPM7 / HPM38 / HPM77 / CENA-G / CENA-V /
HPM-MAGIC / HPM1 / FDAC / S-STAR / D-STAR /
G-STAR / NAK55 / NAK80

《焼入れ焼き戻し鋼》

HPM31 / HAP5R / PD613 / HPM38 / S-STAR / D-STAR

《時効処理鋼》

HPM75



表面改質（下地処理）

カナック	ニューカナック	AKC	AST	カナックOX	カナックHOX	サーフ	スーパーサーフ
摺動部品 ダイカスト 各種刃物	ダイカスト 樹脂成形 摺動部品 プレス・鍛造 超硬	ダイカスト		ダイカスト 画像認識部品	ダイカスト	はんだ槽・部品	
耐摩耗	耐摩耗 離型性 耐ヒートチェック	耐ヒートチェック カジリ対策	耐溶損 耐焼付き	耐溶損 耐焼付き 黒色化	耐溶損 耐焼付き	浸食対策 ※スーパーサーフは 高温はんだ向け	
							

EVOLK処理ラインナップ

EVOLK-S	EVOLK-D
樹脂成形 プレス	プレス 鍛造
耐摩耗	耐摩耗
	

複合処理

カナックPVD	エボルK PVD	カナックプラス	シボ加工
プレス・鍛造 摺動部品	樹脂成形 プレス・鍛造	ダイカスト 低铸・重铸	ダイカスト 低铸・重铸
PVD被膜の密着性向上 被膜剛性の改善		局所の 耐溶損性	下地処理

◇ 新たな取扱い鋼種情報など対応範囲の拡充情報は、ホームページならびにInstagramでお知らせいたします。



コーティング／蒸着処理（対応範囲）

コーティング	色	膜厚 (μm)	硬度 (HV)	最高使用温度 ($^{\circ}\text{C}$)	摩擦係数	主な用途
TiN	金色	2-4	2300	600	0.4	汎用切削工具、タップ、金型、プレス金型、樹脂金型、鏡面金型など
CrN	銀灰色	2-4	1800	700	0.3	ゴム・シリコン金型、半導体パッケージ金型、銅合金加工、ホットランナー部品など
TiCN	灰黒色	2-5	3000	700	0.4	線引き、冷間プレス、成形金型、ステンレス加工用パンチ・ダイスなど
AlCrN	灰黒色	1-4	3200	1000	0.3	高速切削、高温合金・難削材加工、ギア加工、ダイキャスト金型など
DLC	黒色	1-4	2800	350	0.1	樹脂成形金型、携帯電話金型、半導体パッケージ、医療機器、摺動部品など
TA-C	多色	0.2-1	5000	450	0.1	非鉄金属（銅・アルミなど）の高速切削、プレス、打ち抜き加工など
PN-ATiCN	ローズゴールド	2-3	3000	700	0.2	金属成形金型、引抜き・押出し・ファインブランキング金型など

◇ 新たな取扱い鋼種情報など対応範囲の拡充情報は、ホームページならびにInstagramでお知らせいたします。



► Mold Parts

プレス
金型部品加工

冷間鍛造
金型部品加工

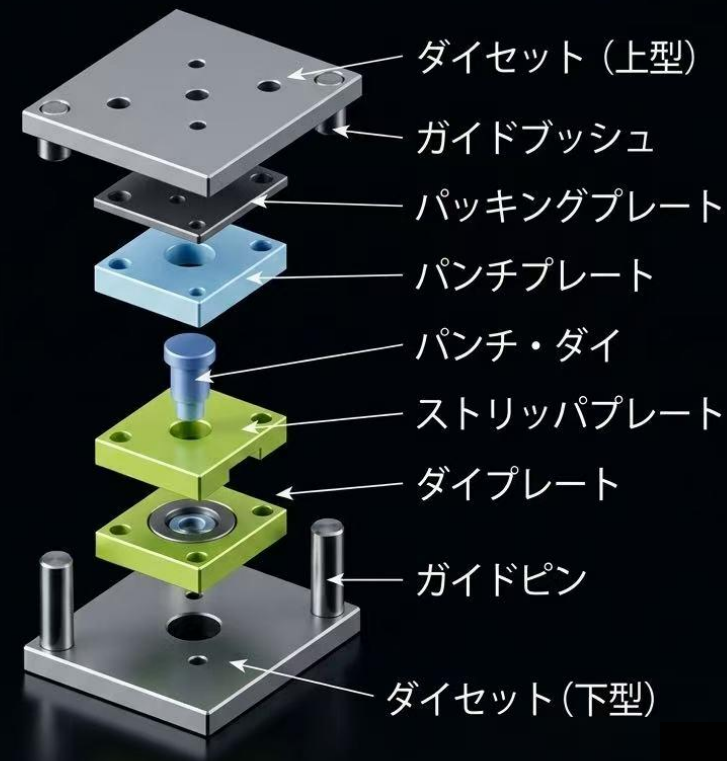
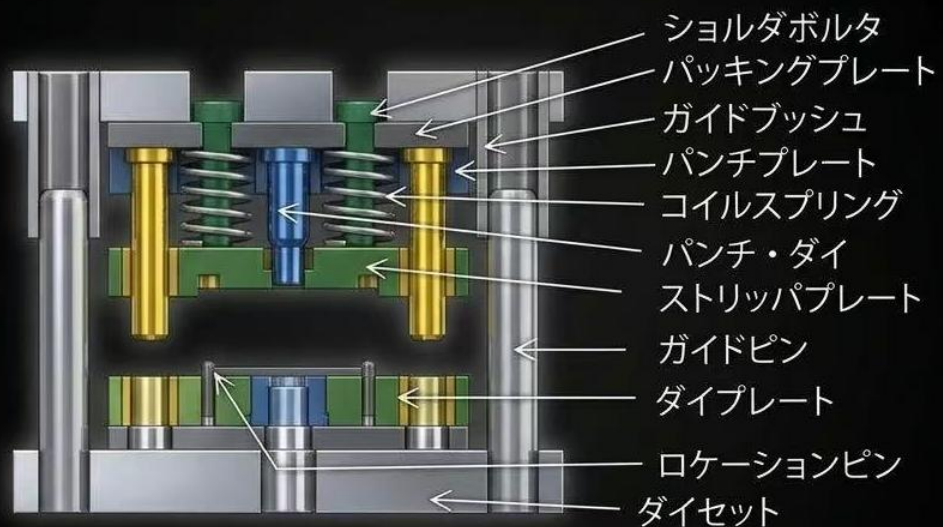
射出成形用
金型部品加工

熱間鍛造
金型部品加工

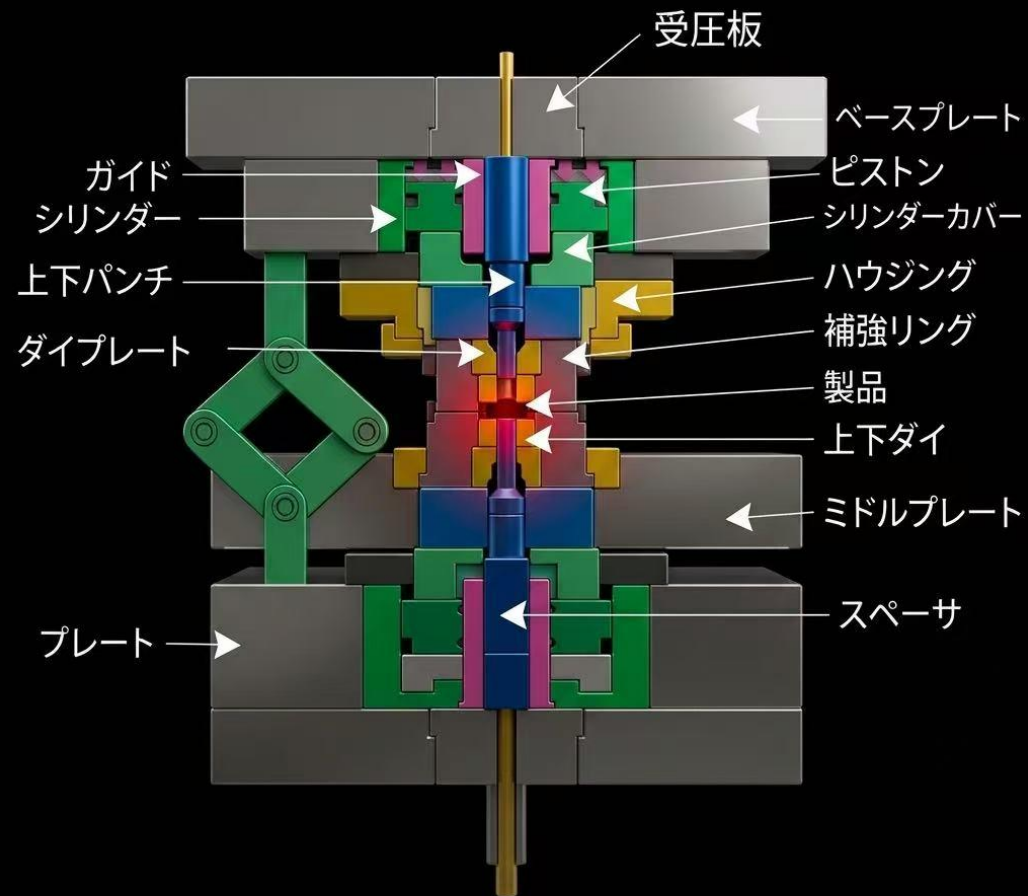
ダイカスト
金型部品加工

熱間押し出し
金型部品加工

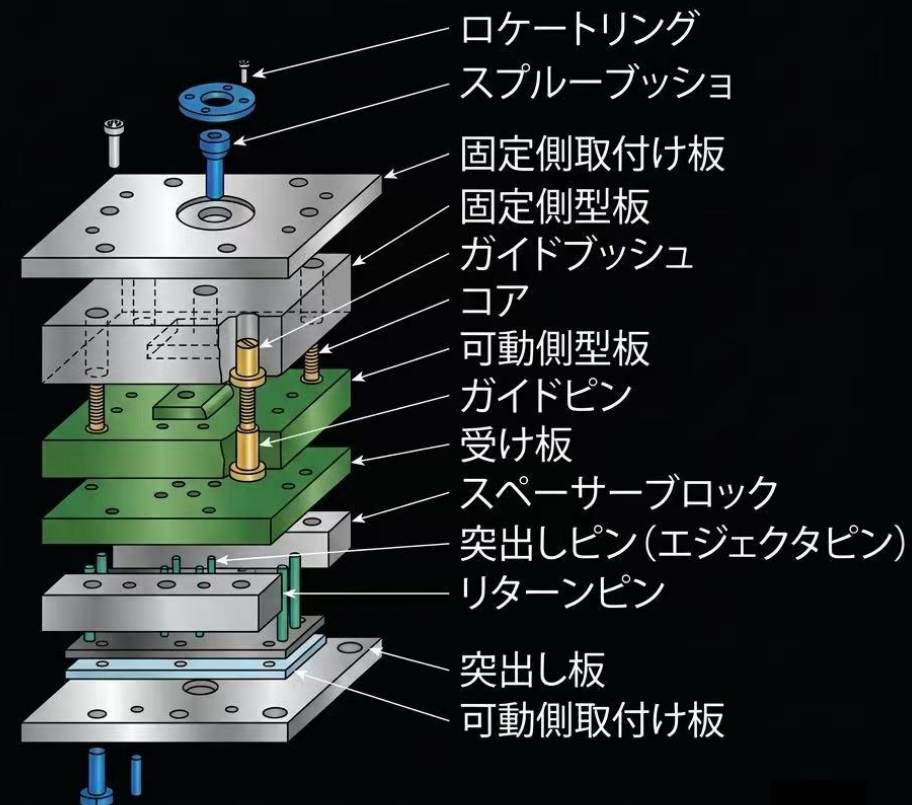
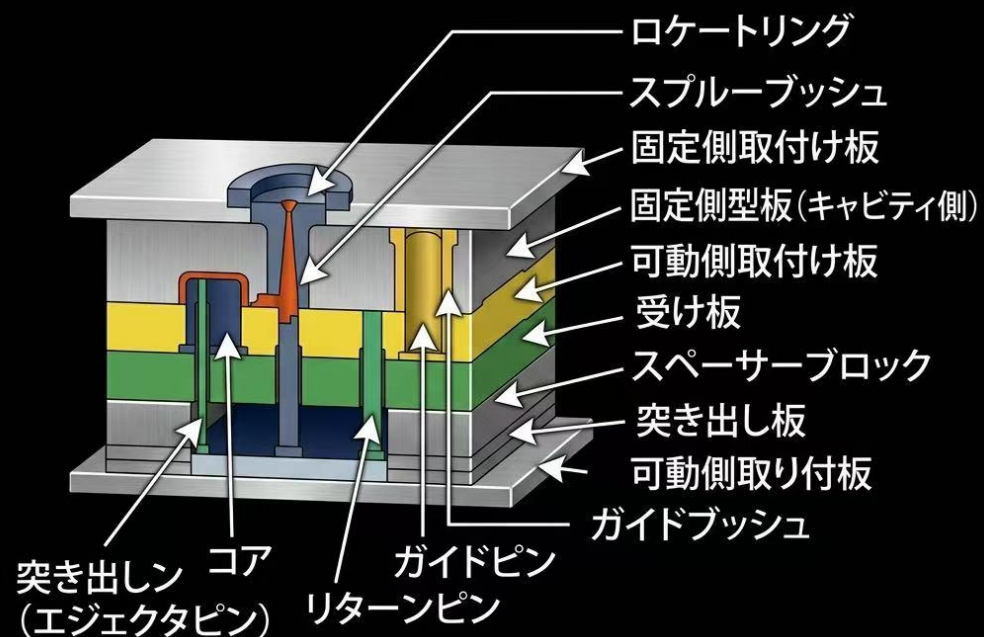
プレス金型部品加工



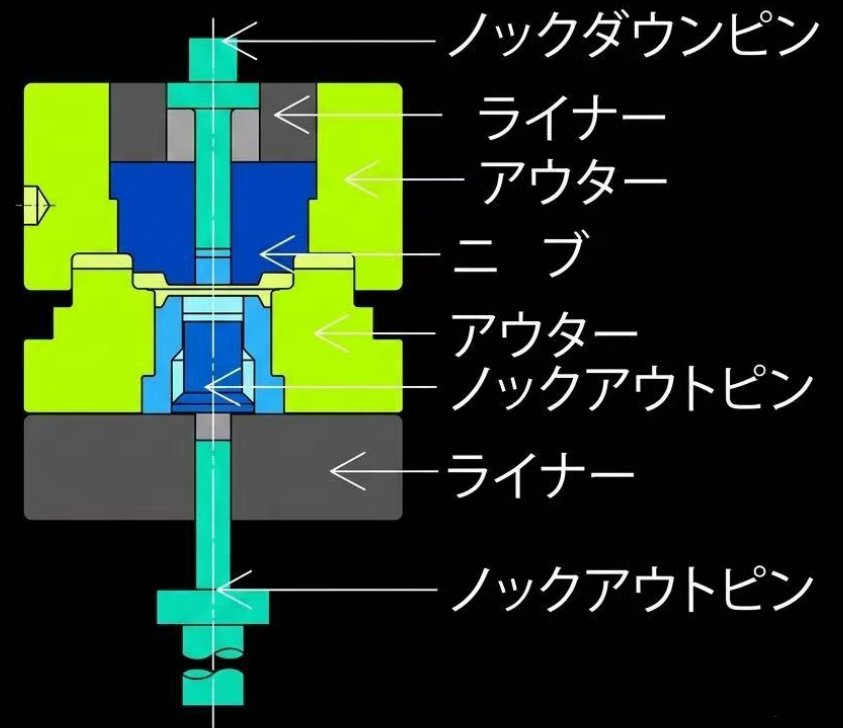
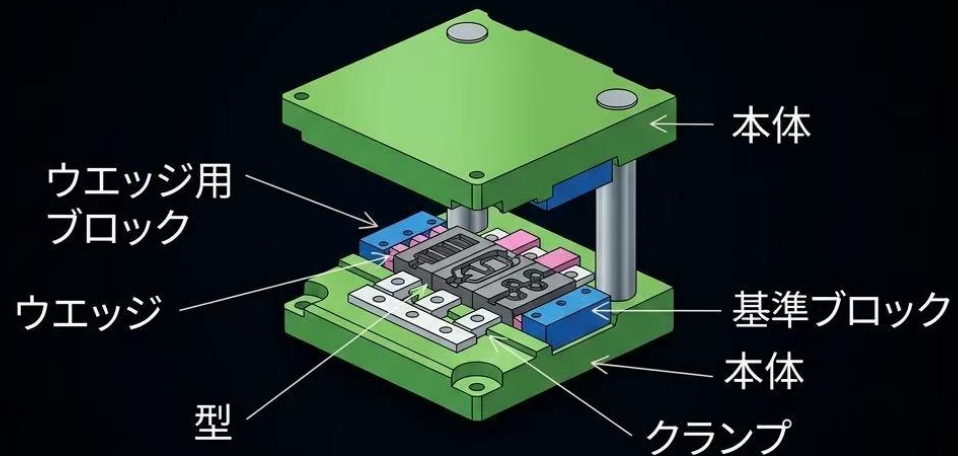
冷間鍛造金型部品加工



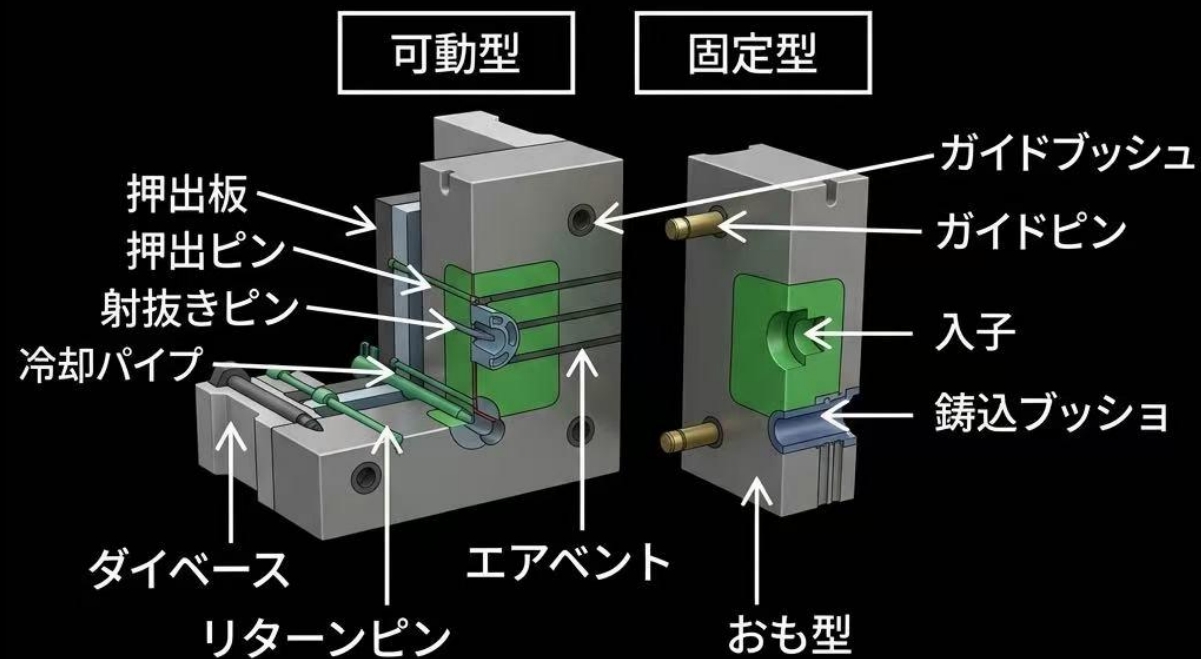
射出成形用金型部品加工



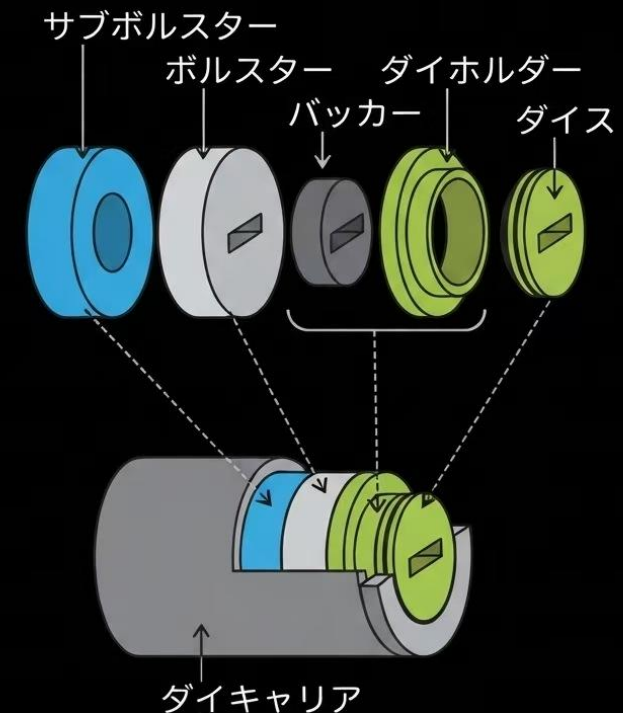
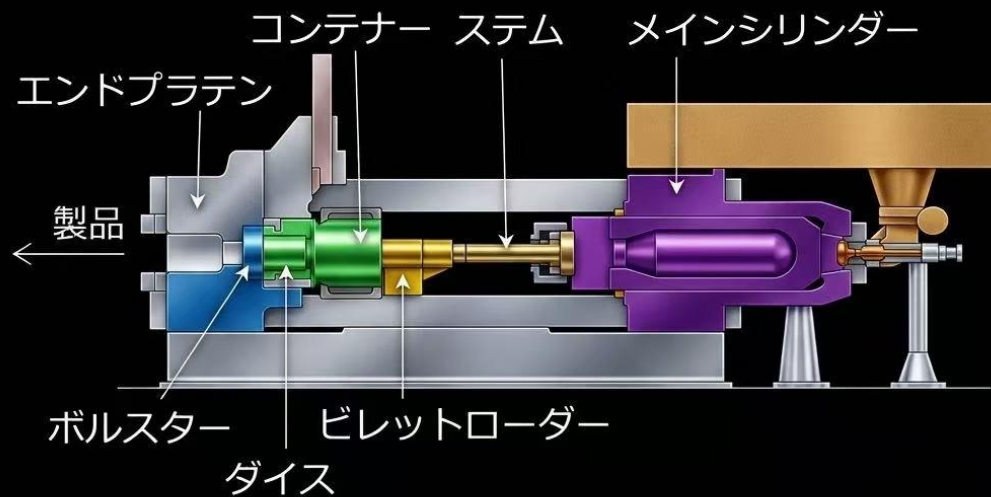
熱間鍛造金型部品加工



ダイカスト金型部品加工



熱間押出し金型部品加工



Machined Parts

切削加工

(旋盤加工・フライス加工)

成形加工

(プレス・射出成形・鋳造・鍛造)

ステンレス

(切削加工・ロストワックス)

アルミニウム

(切削加工・ダイカスト)

樹脂

(切削加工・射出成形)

一般構造用鋼
機械構造用炭素鋼

Contact

Head Office: 中国広東省東莞市虎門鎮太安路 虎門段122号
優創ビジネスセンター703室

Factory : 中国広東省東莞市長安鎮 振安工業区 振安西路 7

ASEAN Office: 2 Hoa Phuong, Cau Kieu Ward, Ho Chi Minh City, Vietnam

JAPAN Office: 〒579-8014 大阪府東大阪市中石切町5-5-30



Web site / Blog

https://www.arktechnica.com/entry_list.php



Instagram

@plt_global.factory.alliance

https://www.instagram.com/plt_global.factory.alliance/



Mail

global@arktechnica.com



Your Best Partner

