

公正取引委員会が指摘する「金型無償保管問題」への新しい解決策

日本の製造業では、長年にわたり「金型の無償保管」が慣習化し、取引の公正性やコスト構造の透明化が課題となっています。Palette Co.,Ltd／ARKTECHNICA VN では、この問題に対してベトナムでの**金型外部保管**という新しい選択肢を提案します。

金型所有企業様（委託事業者）にとってのメリット

- ・ **法令遵守の明確化**：外部専門施設に保管することで、取引慣行の透明性が高まり、公正取引委員会の指摘事項に対応できます。
- ・ **コスト最適化**：協力工場の負担を軽減し、生産性向上とコストダウンを両立。
- ・ **安定した生産体制**：ベトナム保管により、金型の管理・保全が体系化され、長期的な生産計画が立てやすくなります。

協力工場様（中小受託事業者）にとってのメリット

- ・ **スペースの有効活用**：金型をベトナムに預けることで、貴重な工場スペースを生産設備や新規案件に活用可能。
- ・ **競争力の強化**：整理整頓が進み、作業効率が向上。生産性アップと新規投資促進につながります。
- ・ **設備投資の余地拡大**：空いたスペースを活用して最新設備を導入し、効率化と品質向上を実現。

モノづくりの、補完基地 / ベトナム生産移管

万一の災害時に備え、日本のモノづくりの補完基地（製造拠点＝ホーチミン市郊外）と協業を開始。
日系企業の新たな供給拠点（第三国からの納入）の実現に向けた戦略的事業拠点としても機能し始めています。
※ 生産体制だけでなく、検査機器にも信頼の日本製品を取り入れるなど、品質管理体制でも日本と同等のレベルを確保しています。

ベトナム金型保管の基本手順(概略)

1. **移動リスト作成・承認** / 移動希望金型リストを作成し、社内・協力工場の責任者から承認を得る。
2. **記録・サンプル保管** / 金型写真、成形品サンプル、成形条件表、図面などを社内に保管。
3. **洗浄・防錆処理** / 汚れや油分を除去し、防錆スプレーや防錆袋・乾燥剤で錆止め。
4. **周辺部品取り外し** / 水口や突起物を外し、安定して置ける状態にする。
5. **外部施設へ移動・配置** / 金型ロッカーなどに移動し、段積みせず安定配置。
6. **付属部品の一括保管** / 袋にまとめて金型にくくりつけ、紛失防止。
7. **表示・識別** / 金型の天面や側面に品名・管理番号を明示。
8. **外部保管リスト作成** / 保管責任者印、担当者名、預け日などを記録し社内保管。

◇ 樹脂成形部品 ※100t・200t・280t・450t

global@arktechnica.com : 見積&製作 依頼窓口

masa32.u@tmdv-palette.com : 各種取引 相談窓口



〈取扱樹脂〉

PVC（硬質塩ビ、軟質塩ビ）、PE、HDPE、
PP、GPPS、ABS、PMMA（アクリル）PBT、
POM、TPE、TPU、PC、PA（PA6、PA66）、PPS、PPE



Your Best Partner

◇ アルミダイカスト製造部品

global@arktechnica.com : 見積&製作 依頼窓口

masa32.u@tmdv-palette.com : 各種取引 相談窓口



SHIBAURA DC650R-M



TOSHIBA DC350J

- ・ 鋳造機 (計 7 台) : 650 t / 1 台、350 t / 3 台、250 t / 2 台、135 t / 1 台
- ・ 溶解炉 (計 7 台)
- ・ 真空装置 : 3 台
- ・ ショットブラスト : 2 台 / ベルトサンディング : 5 台 / トリミングプレス : 4 台



Your Best Partner

◇ 組立て対応

global@arktechnica.com : 見積 & 製作 依頼窓口

masa32.u@tmdv-palette.com : 各種取引 相談窓口



☆ 組立てライン : 最大100名体制まで相談可能



Your Best Partner