

◇ プレート加工

現地対応力で差をつける！

私たちは、主要工具鋼メーカーとのネットワークを強化し、豊富な鋼材ストックを実現。
この体制により、鋼材の品質保証だけでなく、熱処理・表面処理までを一気通貫で管理が可能です。

特にオプション加工品（特注プレート加工品）は、お客様のニーズに合わせて迅速にお届けします！

ダイカスト金型	プレス金型	プラスチック金型
固定側型板（固定主型） 可動側型板（可動主型） ストリッパープレート エジェクタープレート モールドベース	パンチホルダ パンチプレート ストリッパープレート ダイホルダ ダイプレート バックアッププレート	固定側取付板 固定側型板（キャビティ） 可動側型板（コア） エジェクタープレート（上下） スペーサーブロック ストリッパープレート

◇ 一次加工：切断 & 溶断

global@arktechnica.com : 見積 & 製作 依頼窓口

masa32.u@tmdv-palette.com : 各種取引 相談窓口

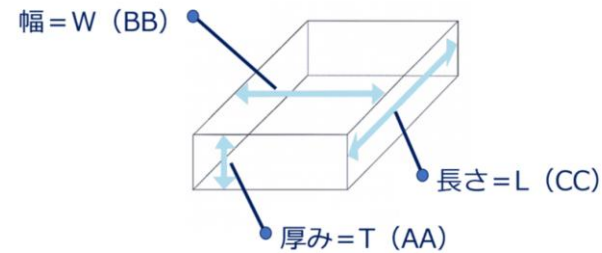


Your Best Partner

◇ 二次加工 : 工数削減サポート



● T×W×L



● 注文時の注意点

※単位 : mm
※ファイバー方向のご指定は、矢印をご記入ください。
※寸法公差は、各サイズの下にお書きください。

記入例) **50 × 100 × 200**
 +0.02 +0.1 +0
 -0 +0.2 -0.1

● 面取り指示

※①面取りなし、②糸面取り。③C面取り、④R面取り
※各辺ごとにご記入ください。
※0.5単位で指定可能 (0.5~3Cまで無料)
※指示なき場合は、安全のため全て糸面取り指示とします。
※面取りサイズの公差保証はしておりません。

● オプション加工



凹型



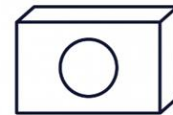
凸型



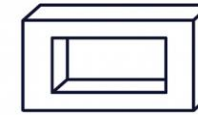
L型



チルト型



中抜きO型



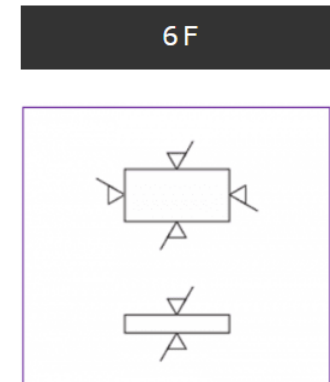
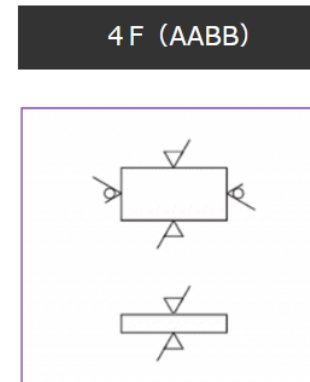
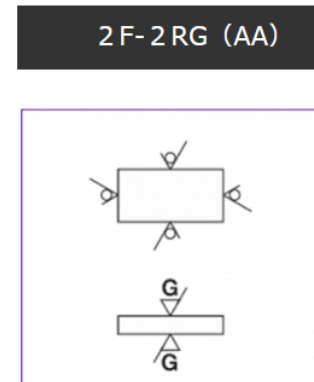
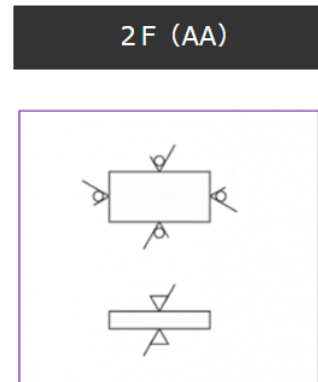
中抜き口型



◇ 二次加工 : 対応サイズ

加工種類	2F	6F	2SG	6SG
T (厚み)	5~380	5~380	5~600	5~600
W (幅)	10~2,000	10~2,000	10~1,250	10~600
L (長さ)	10~4,000	10~3,000	10~2,000	10~600

※F : フライス加工品 / SG : サーフェイス研磨加工品



◇ 二次加工：フライス平面度

global@arktechnica.com : 見積&製作 依頼窓口

masa32.u@tmdv-palette.com : 各種取引 相談窓口

■ フライス平面度（/100mm） ※最大ワーク重量 4.8 t 以下

厚み / 長さ	5~300	301~500	501~800	801~1,000
5~9	0.04	0.05	※要相談	※要相談
10~14	0.023	0.04	0.045	※要相談
15~19	0.015	0.025	0.030	0.035
20~24	0.015	0.025	0.024	0.024
25~29	0.012	0.018	0.020	0.020
30~39	0.012	0.015	0.018	0.018
40~	0.011	0.013	0.015	0.015

※型切り、材質により規定値に異なる場合があります。事前にご相談ください。

- ・ T の平行度：100mmにつき0.01mm
- ・ 基準面の直角度：100mmにつき0.01mm
- ・ 面粗度（Ra）：1.6a（Rz 6.3z）
- ・ 硬度：HRC43（以上は要相談）



◇ 取扱メーカー

global@arktechnica.com : 見積&製作 依頼窓口

masa32.u@tmdv-palette.com : 各種取引 相談窓口



ERASTEEL



Your Best Partner