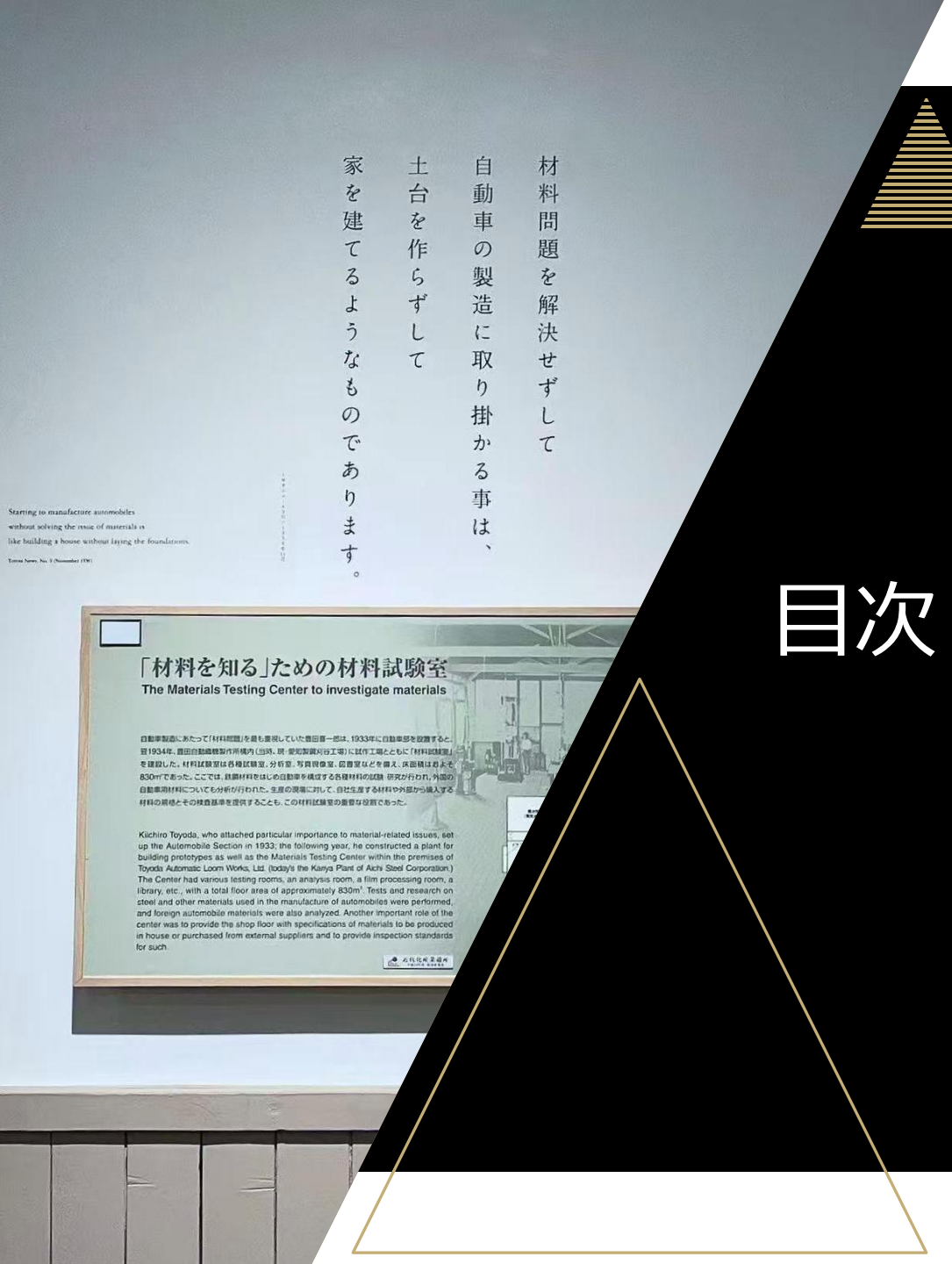
ARKTECHNICA CHINA

— China Office —

ARK TECHNICA
CHINA



目次

- 存在意義：Purpose ／ 沿革 – History
  優位性 - Key Advantages
- 中国事業部：China Office

  メンバー – Member ／事業領域 – Application Field
  事業基盤 – Palette Global Factory Alliance
  サポート – Products ／ 業務管理 – Assistant Team
  生産＆資材管理 – Production and Material Control
- QCサポート：QC Support

  鋼材保証 – Materials ／ 課題解決 – BGH One Brand Series
  解析･試験 – Technical Support ／ 熱処理保証 - Heat Treatment
  表面改質 – Surface Treatment ／ コーティング - Coating
- 加工対応範囲：Maine Business

  金型部品 - Mold Parts ／ 設備装置部品 - Machined Parts
  工程部 – Engineering Team （CAD/CAM）

https://www.arktechnica.com/entry_list.php

Purpose

工場×オフィスの連動体制で中国調達の不安を解消。
日系企業のモノづくりを強力にサポートします。



総経理
侯修琴
（Jenny Hou）

※見積＆製作 ：global@arktechnica.com



China History

工場設立

2005年

・中国国内向け事業開始

業容拡大

2007年

・金型部品加工、組立て

・治工具の設計、部品加工、組立て

・自働化設備の設計、部品加工、組立て

ISO9001取得

2008年～

☆内部体制の強化を実施

・品質管理および品質保証体制を強化

・営業業務、購買業務を強化

分業体制の検討を開始

慧勤精密科技(東莞)有限公司 設立

2019年12月

☆貿易事業を分社化し、東莞市虎門鎮へオフィスを開設

・外注管理業務の強化

・社内外の監査業務の強化

海外事業を強化

・ASEAN Support Desk 開設

・Japan SupportDesk 開設

※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

Key Advantages

1. 世界屈指の金型集積地「長安・虎門エリア」に直接アクセス

「中国機械金型名鎮」として国家認定された東莞市長安鎮、および物流ハブである虎門鎮を中心に、
数千社規模の金型・精密加工ネットワークを構造化。自動車部品、電子機器、医療機器など、幅広い分野の高度な要求に対応します。

2. 設計から成形・出荷まで、ワンストップで完結するスピード

半径数キロ圏内に金型設計、材料調達、超精密CNC加工、表面処理、試作成形が凝縮された世界最大級の産業クラスタを活用。
試作から量産立ち上げまでのリードタイムを劇的に短縮します。

3. グローバル出荷に最適化された抜群の立地・アクセス

香港・深圳・広州に隣接し、高速道路網および港湾施設（虎門港）に直結。50km圏内の迅速な物流ラインを活かし、
完成した金型やパーツを世界各国へ確実かつスピーディに発送します。



※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

China Office



Member

Application

Platform

Products

Assistant

PMC

※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

Member



Chief Marketing Officer
内山将光
(Uchiyama Masamitsu)



ASEAN Office
President
カム・トゥー
(Duong Thi Cam Tu)



China Office
ソリューション事業
中村聡
(Nakamura Satoshi)



China Office
カーボンニュートラル事業
EASYTO Operation Center
邱杉杉／Aki



Shenzhen Factory
完成部品加工事業
Shenzhen Learning Center
占佳新／Jennifer



Wuxi Factory
プレート加工事業
盧杰／Jack Lu



Shandong Factory
中国鋼材事業
許玲／Lynn



Shanghai Factory
欧州工具鋼事業
Shanghai Technical Center
陳敏敏



Tianjin Office
欧州工具鋼事業
王志明



BGH China
アジア太平洋地域担当
Dennis Hao

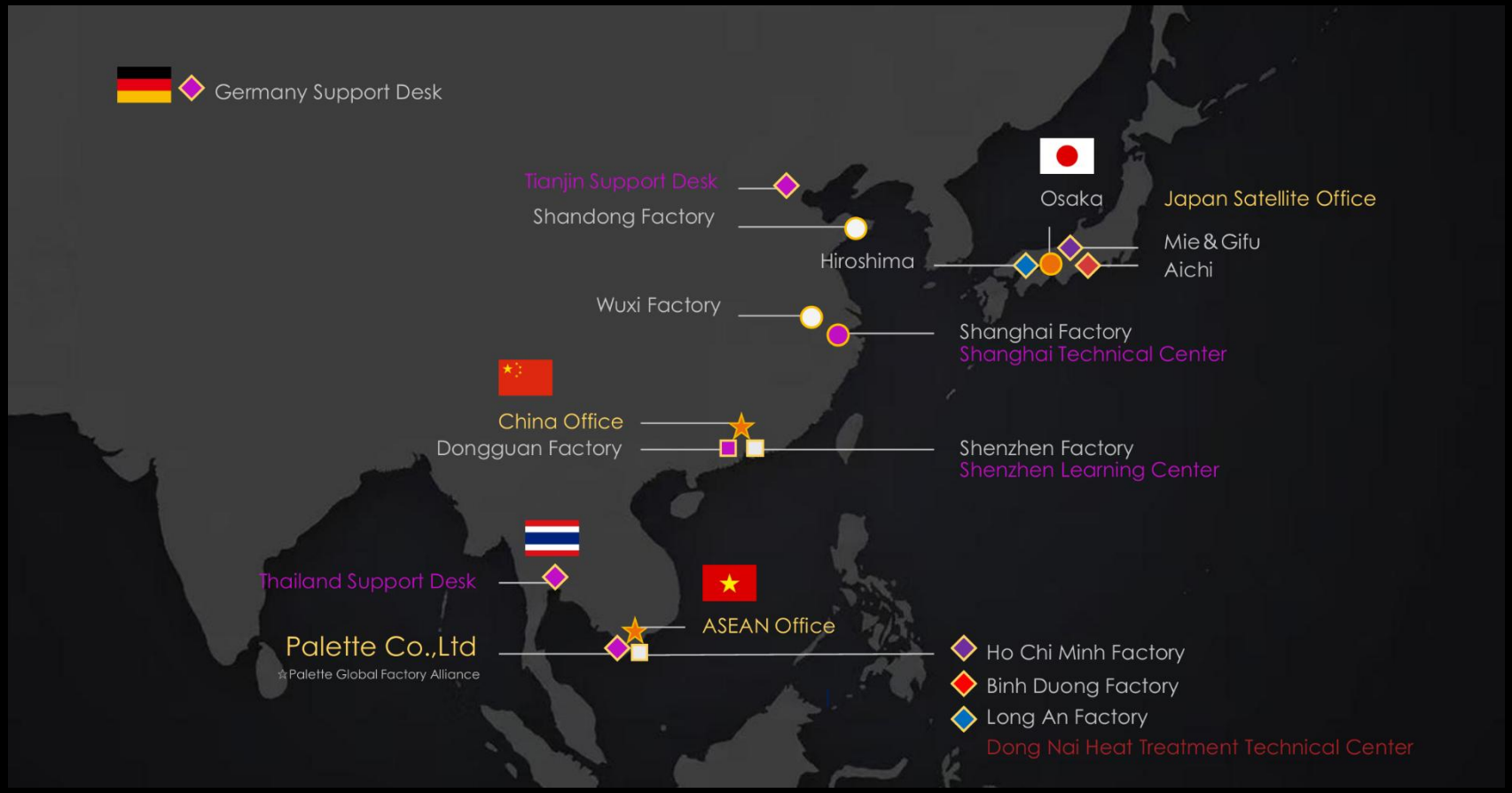
※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

Application Field



https://www.arktechnica.com/entry_list.php

Palette Global Factory Alliance



https://www.instagram.com/plt_global.factory.alliance/

Products



Your Best Partner

特殊鋼事業
Special Steel

冷間加工用工具鋼
Cold work tool steels

熱間加工用工具鋼
Hot work tool steels

高速度工具鋼
High speed tool steels

プラスチック金型用鋼
Plastic mold steels

ダイカスト金型用鋼
Die casting mold steels

カスタムプレート
Custom Plate

・Milled Product
・Surface polished Product

二次加工・オプション加工
Second processing

熱処理事業
Heat Treatment

表面処理事業
Surface Treatment

Kanuc
Kanuc Process

生産材事業
Production Materials

・Taiwan ・China
・India ・Thailand

棒材：Bar

丸材：Round Bar
角材：Square Bar
六角材：Hexagonal Bar

線材
Wire

帯鋼
Coil

金型部品事業
Mold Parts

モールドベース
Mold Base

プラスチック金型部品
Plastic Mold Parts

プレス金型部品
Press Mold Parts

ダイカスト金型部品
Die casting Mold Parts

超硬部品
Carbide/Tungsten steel Parts

精密機械加工部品事業
Precision Machined Parts

治具部品
Jig parts

専用機部品
Specialized machine parts

FA装置部品
Factory Automation parts

板金加工部品
Sheet metal processing parts

溶接加工部品
Welded parts

Palette Support Desk
VN・JP・TH・CN・DE

Vietnam
Support Company

Japan
Support Company

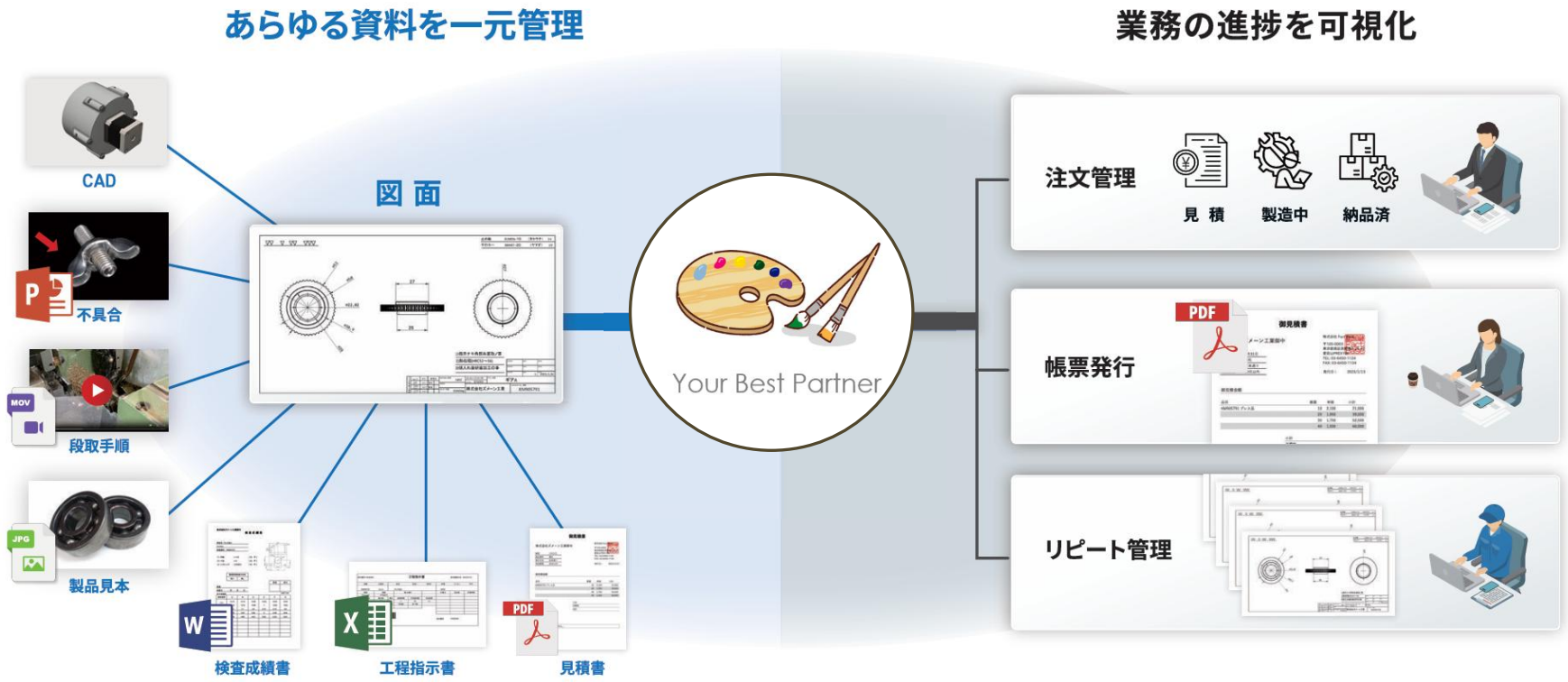
Thailand
Support Company

China
Support Company

Japan QC Center

※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

Assistant Team



https://www.arktechnica.com/entry_list.php

Production and Material Control



☆中国常駐／中村聡（Nakamura Satoshi）



- 仕入先開拓：鋼材販売実績を基に協力工場を選定（現地調査の実施、管理責任者との面談実施）
- 監査基準　：独自の監査基準を策定、定期監査＋不具合発生時は抜き打ち監査を実施
- 巡回指導　：グループ工場への品質管理指導（定期開催）※挿入写真は座学の様子

※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

QC Support



鋼材保証
（適材選択）

素材保証
（樹脂／切削加工）

成分分析
（各種解析・各種試験）

熱処理保証
（真空熱処理）

表面改質
（下地処理）

コーティング
（複合処理）

※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

鋼材保証 ／ 適材選択

① JAPAN ： 高精度・高品質・安定性を最重視する場合の選択肢。（ プロテリアル、大同特殊鋼、他 ）
② EUROPE ：特定の産業領域や特定の課題解決に適した選択肢。（ ボーラー、ウッデホルム、BGH、ASP、他 ）
③ CHINA ：コストパフォーマンスや量産性を重視する場合の選択肢。（撫順特鋼、宝武特鋼、長城特鋼、天工国際、他）
※相当材OKの場合は中国GB規格品または中国鋼材メーカーの製品ラインナップから選定、採用いたします。

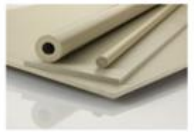
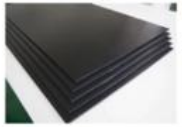
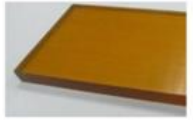
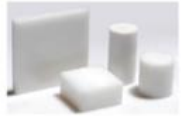
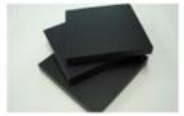
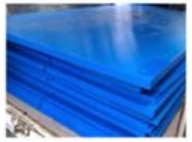
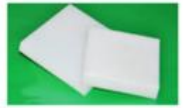
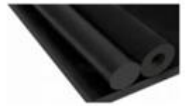
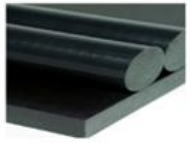
④ 中国OEM鋼材: OEMならではのスマートなコストで各国の工業規格基準を追求する選択肢。（JIS、DIN、AISI、他）



◇ 新たな取扱い鋼種情報など対応範囲の拡充情報は、ホームページならびにInstagramでお知らせいたします。

※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

素材保証：樹脂（切削加工）

テフロン 	MCナイロン 501CDR6 （黒） 	POM(白) 	布ベーク 
PEEK 	MCナイロン(白) 	POM(黒) 	紙ベーク 
PPS 	ポリプロピレン （PP樹脂） 	塩ビグレー 	ユニレート PC(A)-N 
ウルテム 	ポリエチレン 	ABS(N) 	ユニレート （黒） 
MCナイロン(青) （MC901） 	超高分子 ポリエチレン 	ABS(黒) 	PA66（黒） 
MCナイロン(黒) （MC801） 	アクリル 	ウレタン （A50,A70,A90…） 	PA66（白） 



※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

技術サポート（各種解析・各種試験）



お客様に優れた製品とサービスを提供するだけでなく、正確で有益な情報を提供することで、
パートナーの皆様に利益と満足をお届けしています。
金型鋼種の選定、製品トレーニング、および材料の不具合に関するアフターサービス、
抜き打ちや成形、プラスチック金型、鍛造、押出、ダイカスト金型などの幅広い応用知識のほか、
エンジニアリング用途に向けた高性能材料ソリューションをサポートいたします。



※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

熱処理保証 ／ 真空熱処理（対応実績）

【冷間金型用鋼】

《合金工具鋼》

SKD61（DAC、DHA1）／SKS3（SGT／GOA）
SKD11（SLD／DC11）／ SLD-f／SLD-MAGIC／SLD10
DC53／HPM1／NAK55／HPM7／PX5／PX30
HMD5／GO5／DCMX

《高速度工具鋼》

YXM1／YXR3／YXR7／YXR33／HAP10／HAP40

【熱間鍛造金型用鋼】

《合金工具鋼》

SKD61（DAC、DHA1）／DAC3／DAC10／DAC55／DM／
FDAC／DH2F／DHA-WORLD

《高速度工具鋼》

YXM1／YXR33

【ダイキャスト金型用鋼】

《一般用》 SKD61（DAC、DHA1）／DAC-i／DAC-X
DAC-MAGIC／DHA-WORLD
《大物用》 DAC55／DHA-WORLD
《精密用》 DAC10
《小ロット・簡易型》 FDAC
《特殊用》 YXM1／YXR33

【プラスティック金型用鋼】

《プリハードン鋼》

P20／HPM7／HPM38／HPM77／CENA-G／CENA-V／
HPM-MAGIC／HPM1／FDAC／S-STAR／D-STAR／
G-STAR／NAK55／NAK80

《焼入れ焼き戻し鋼》

HPM31／HAP5R／PD613／HPM38／S-STAR／D-STAR

《時効処理鋼》

HPM75



◇高周波焼入れ、浸炭焼入れ、窒化処理、サブゼロ処理も常時対応しております。　※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

表面改質（下地処理）

カナック	ニューカナック	AKC	AST	カナックOX	カナックHOX	サーフ	スーパーサーフ
摺動部品 ダイカスト 各種刃物	ダイカスト 樹脂成形 摺動部品 プレス・鍛造 超硬	ダイカスト		ダイカスト 画像認識部品	ダイカスト	はんだ槽・部品	
耐摩耗	耐摩耗 離型性 耐ヒートチェック	耐ヒートチェック カジリ対策	耐溶損 耐焼付き	耐溶損 耐焼付き 黒色化	耐溶損 耐焼付き	浸食対策 ※スーパーサーフは 高温はんだ向け	

EVOLK処理ラインナップ

EVOLK-S	EVOLK-D
樹脂成形 プレス	プレス 鍛造
耐摩耗	耐摩耗

複合処理

カナックPVD	エボルクPVD	カナックプラス	シボ加工
プレス・鍛造 摺動部品	樹脂成形 プレス・鍛造	ダイカスト 低鋳・重鋳	ダイカスト 低鋳・重鋳
PVD被膜の密着性向上 被膜剛性の改善		局部の 耐溶損性	下地処理

◇ 新たな取扱い鋼種情報など対応範囲の拡充情報は、ホームページならびにInstagramでお知らせいたします。

☆弊社はカナック中国工場との協力体制（カナック経営戦略室×Palette Co.,Ltd）を構築しております。　※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

コーティング／蒸着処理（対応範囲）

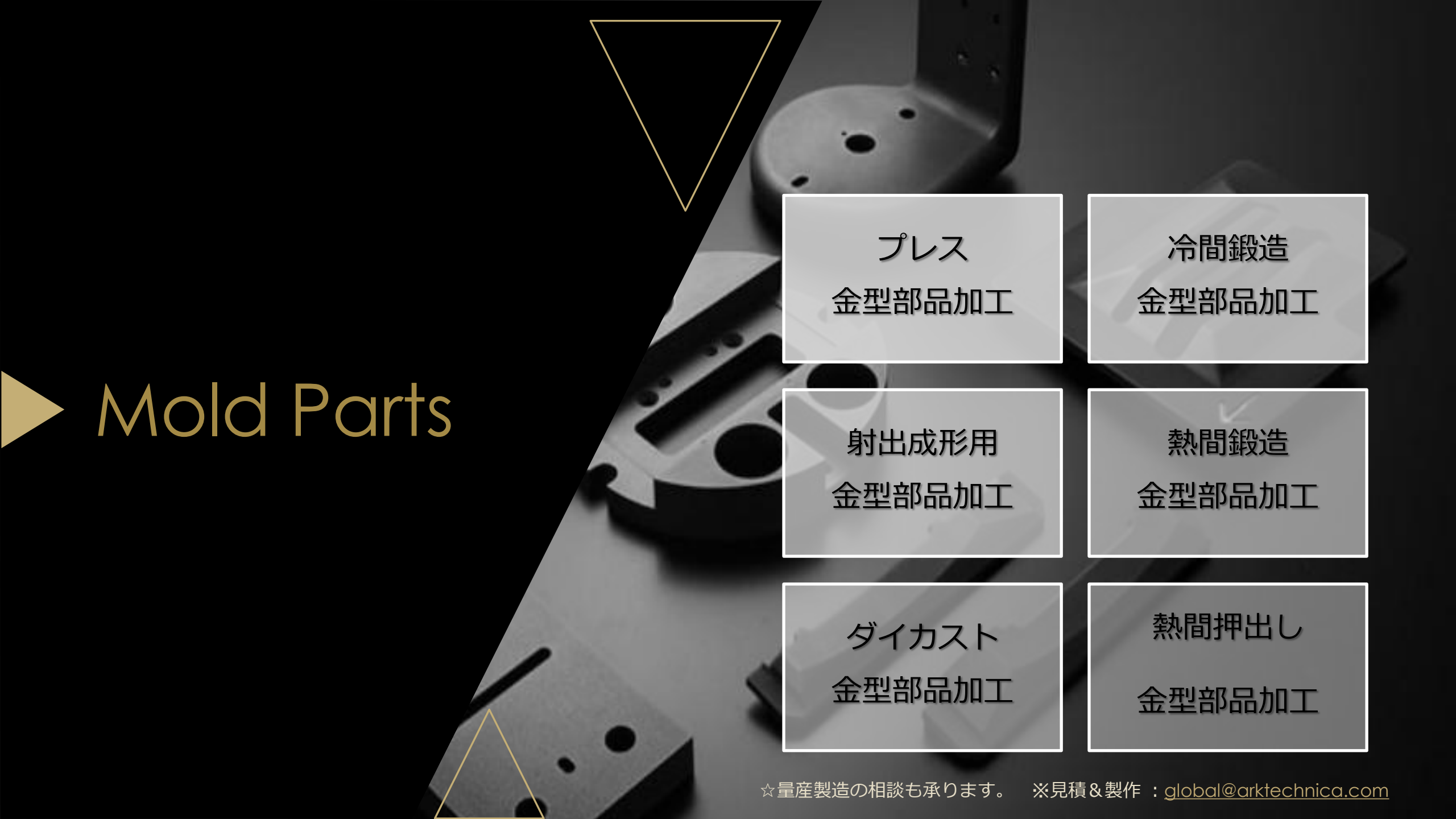
コーティング	色	膜厚（μm）	硬度（HV）	最高使用温度（℃）	摩擦係数	主な用途
TiN	金色	2–4	2300	600	0.4	汎用切削工具、タップ、金型、プレス金型、樹脂金型、鏡面金型など
CrN	銀灰色	2–4	1800	700	0.3	ゴム・シリコン金型、半導体パッケージ金型、銅合金加工、ホットランナー部品など
TiCN	灰黒色	2–5	3000	700	0.4	線引き、冷間プレス、成形金型、ステンレス加工用パンチ・ダイスなど
AlCrN	灰黒色	1–4	3200	1000	0.3	高速切削、高温合金・難削材加工、ギア加工、ダイキャスト金型など
DLC	黒色	1–4	2800	350	0.1	樹脂成形金型、携帯電話金型、半導体パッケージ、医療機器、摺動部品など
TA-C	多色	0.2–1	5000	450	0.1	非鉄金属（銅・アルミなど）の高速切削、プレス、打ち抜き加工など
PN-ATiCN	ローズゴールド	2–3	3000	700	0.2	金属成形金型、引抜き・押出し・ファインブランキング金型など

◇ 新たな取扱い鋼種情報など対応範囲の拡充情報は、ホームページならびにInstagramでお知らせいたします。



☆独自の協力体制で部品の長寿命化（母材×表面改質×コーティング＝複合処理）を追求しております。　※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

Mold Parts



プレス
金型部品加工

冷間鍛造
金型部品加工

射出成形用
金型部品加工

熱間鍛造
金型部品加工

ダイカスト
金型部品加工

熱間押出し
金型部品加工

☆量産製造の相談も承ります。　※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

Engineering Team

ハイエンド3D CADによる高精度・自由曲面加工の実現！

CATIAは、自動車や航空宇宙業界をはじめとする世界の製造業でデファクトスタンダードとして採用されているハイエンド3D CADです。高度なサーフェスデザイン（複雑曲面）や超大規模アセンブリのデータを正確かつシームレスに処理します。意匠性の高い曲面パーツから精密な大型金型・機構部品まで、最高水準の3Dデータに対応。お客様の多様な設計・加工ニーズに確実に応え、高品質な製品づくりをサポートします。

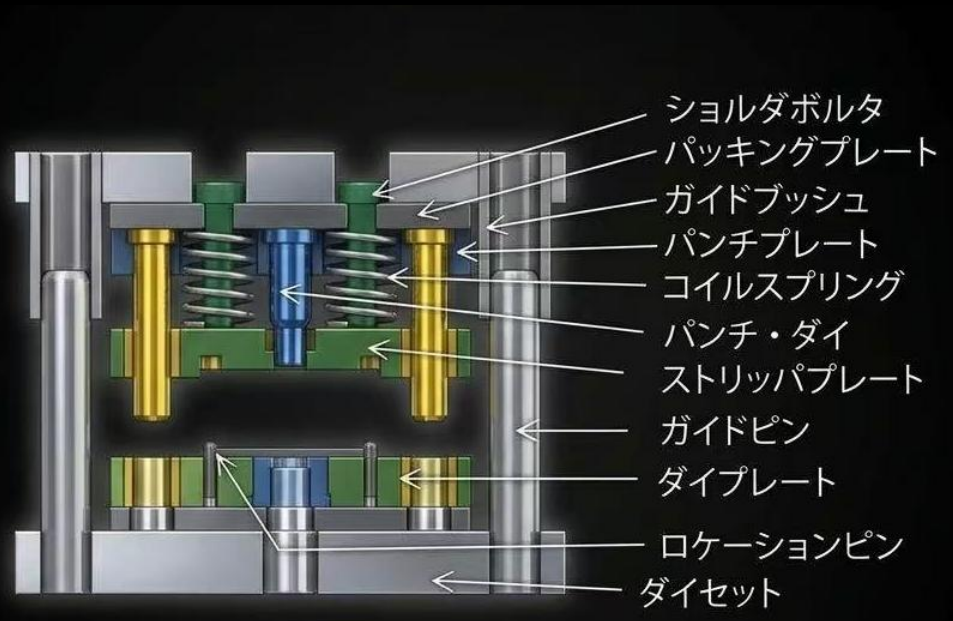
あらゆる種類の切削プロセスに対応できるソリューション！

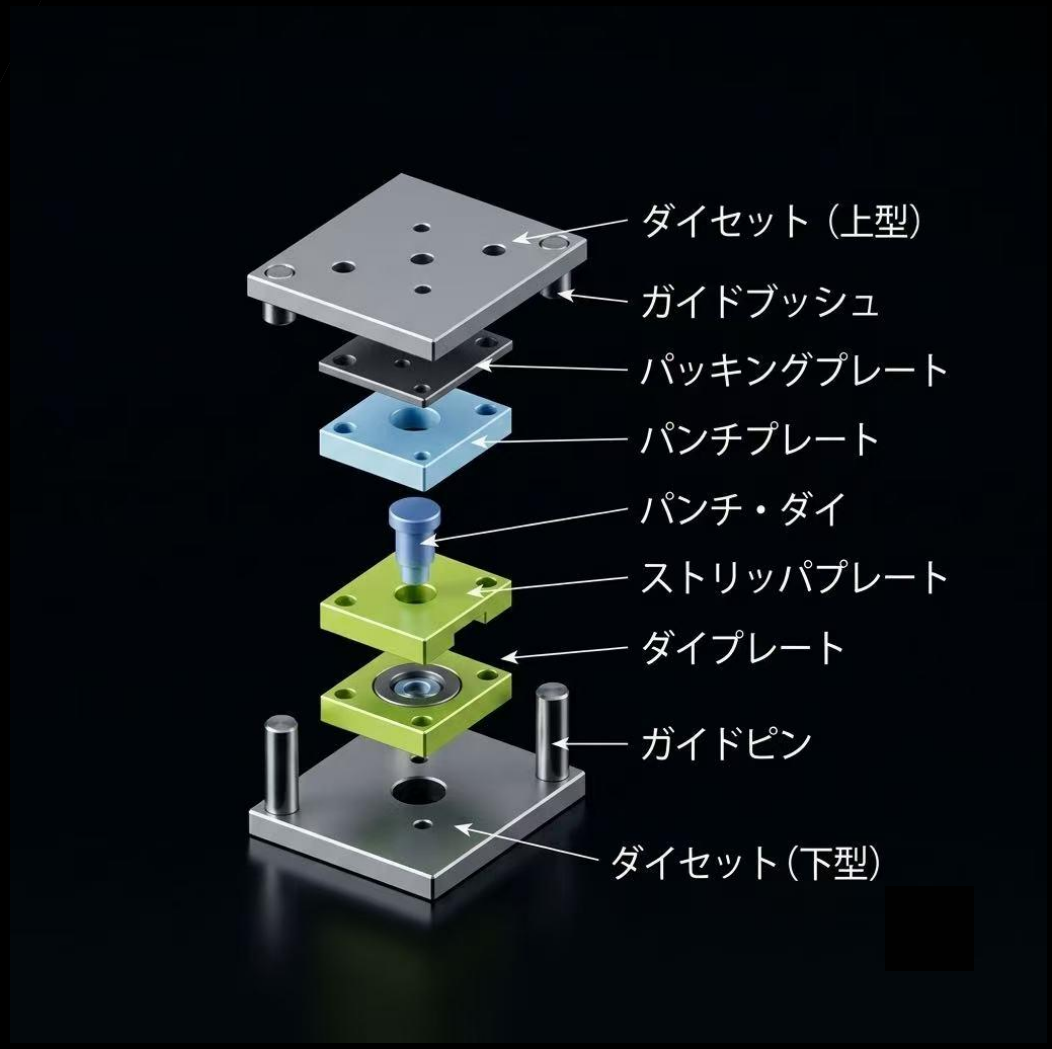
hyperMILL® は、1つのシステムで、CAD、CAM、電極製造、ワイヤー放電加工、測定、シミュレーションに対応でき、様々なタスクを効率的に実行するための最適なソリューションです。パンチなどのプレス金型部品や射出成形やダイカスト鋳造用の金型部品の製造は、日々新たな課題に直面します。私たちは、お取引先の最適なパートナーになれるよう今後も絶え間なく学び続けてまいります。



※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

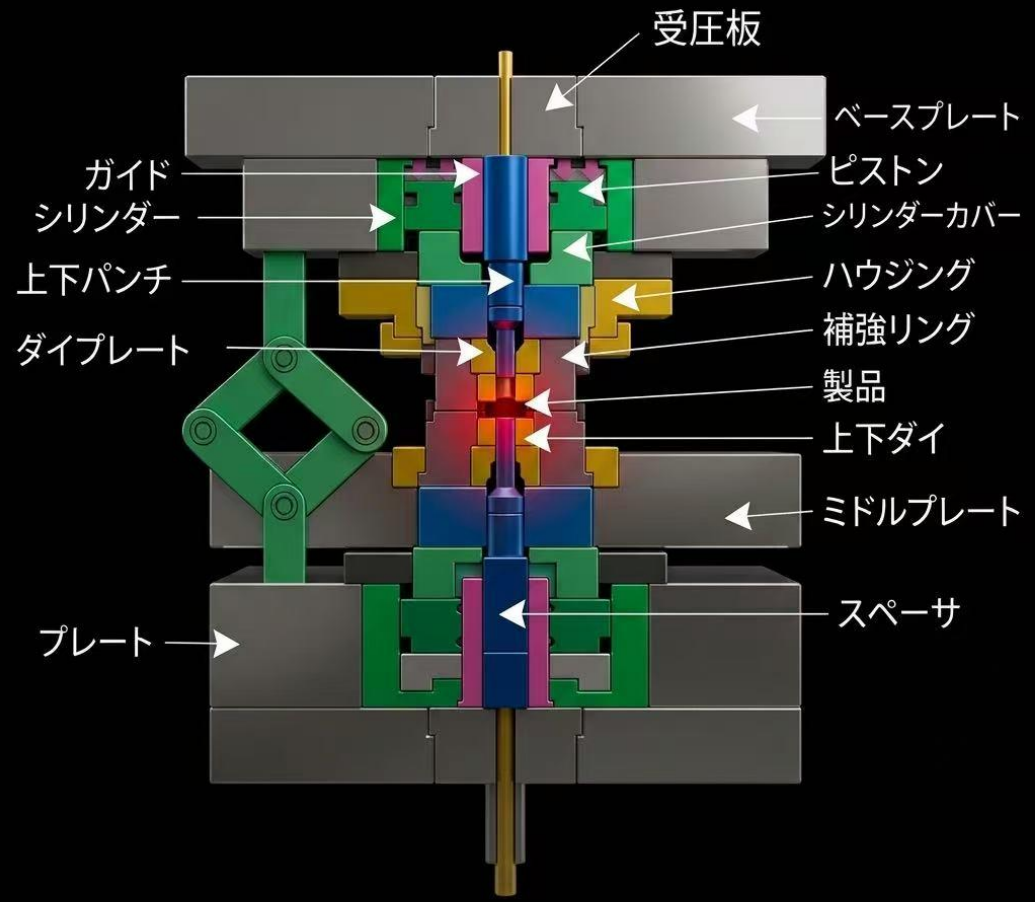
プレス金型部品加工





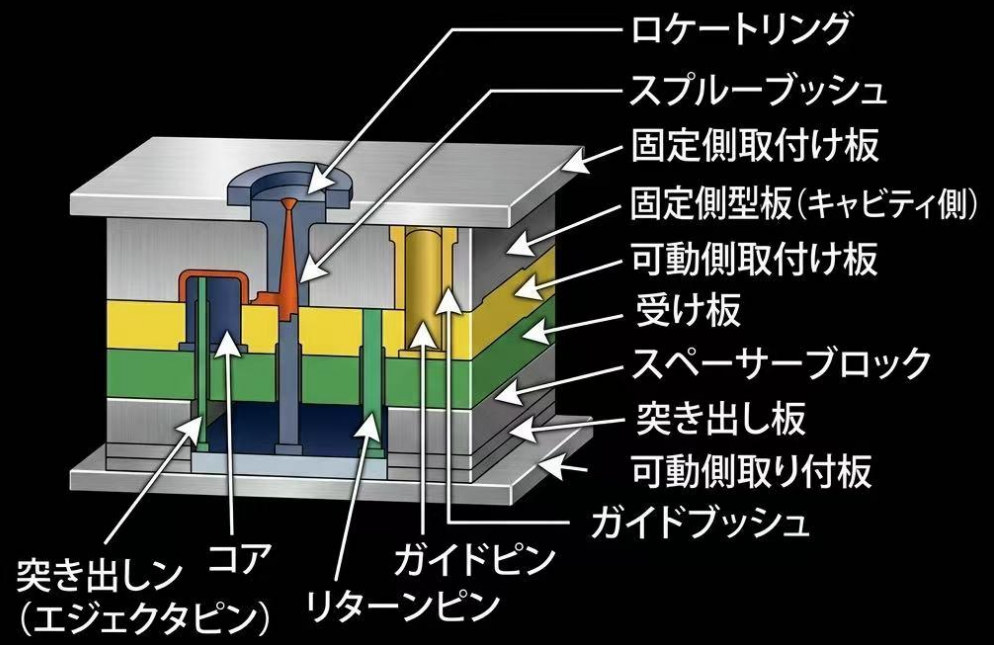
現在、取引先各社との機密保持契約により、 加工部品の写真掲載を控えさせて頂いております。
写真での加工実績をお求めの場合は、global@arktechnica.com へご連絡ください。

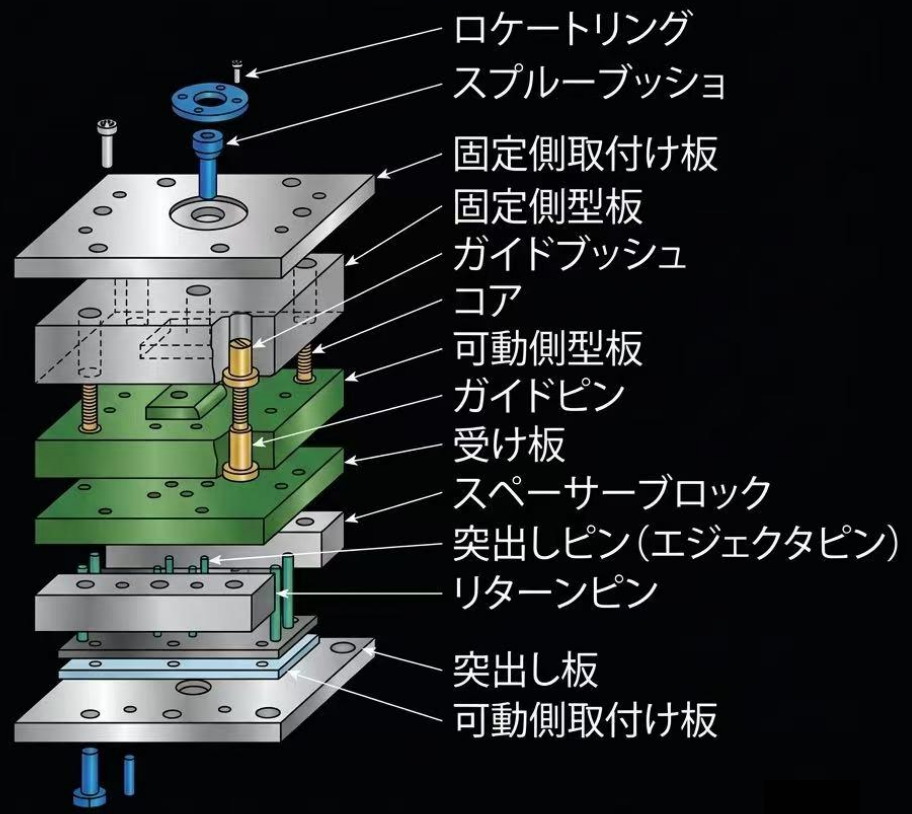
冷間鍛造金型部品加工



現在、取引先各社との機密保持契約により、 加工部品の写真掲載を控えさせて頂いております。
写真での加工実績をお求めの場合は、global@arktechnica.com へご連絡ください。

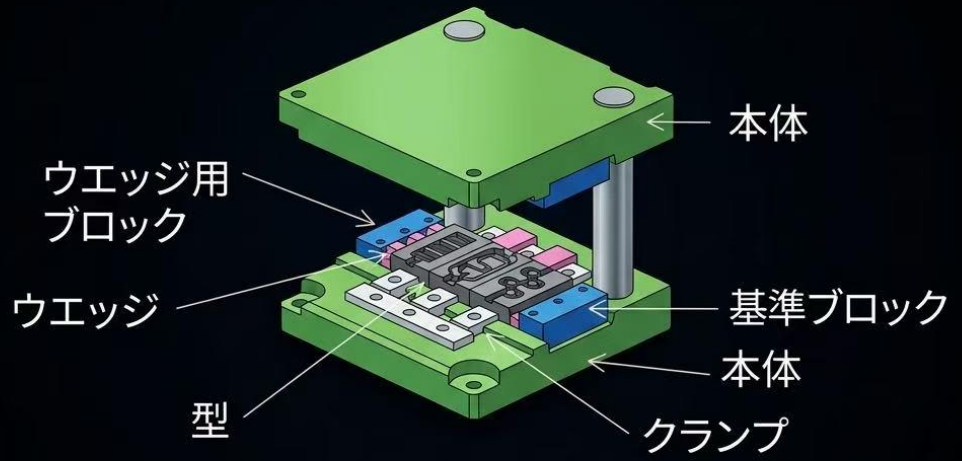
射出成形用金型部品加工

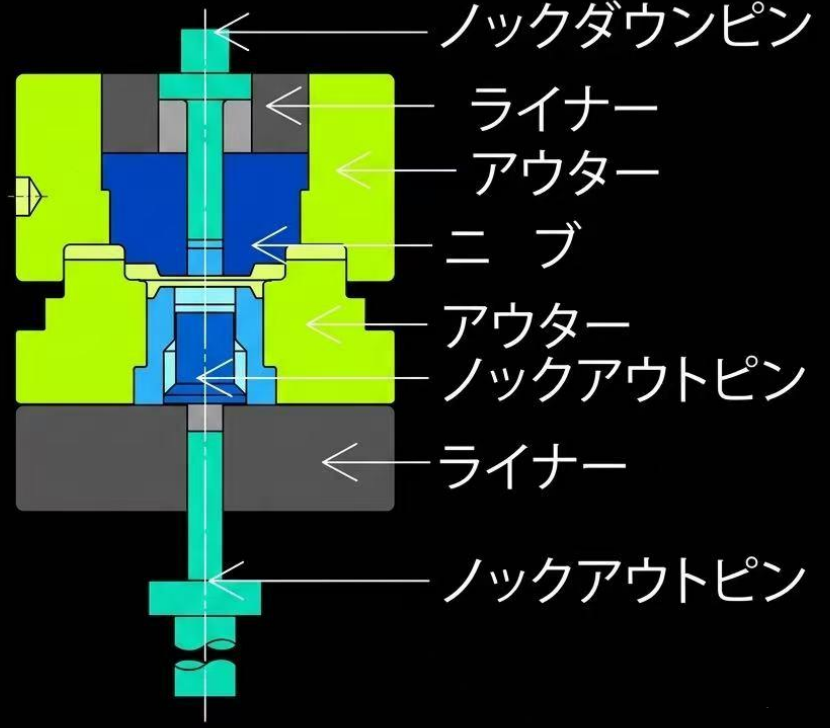




現在、取引先各社との機密保持契約により、 加工部品の写真掲載を控えさせて頂いております。
写真での加工実績をお求めの場合は、global@arktechnica.com へご連絡ください。

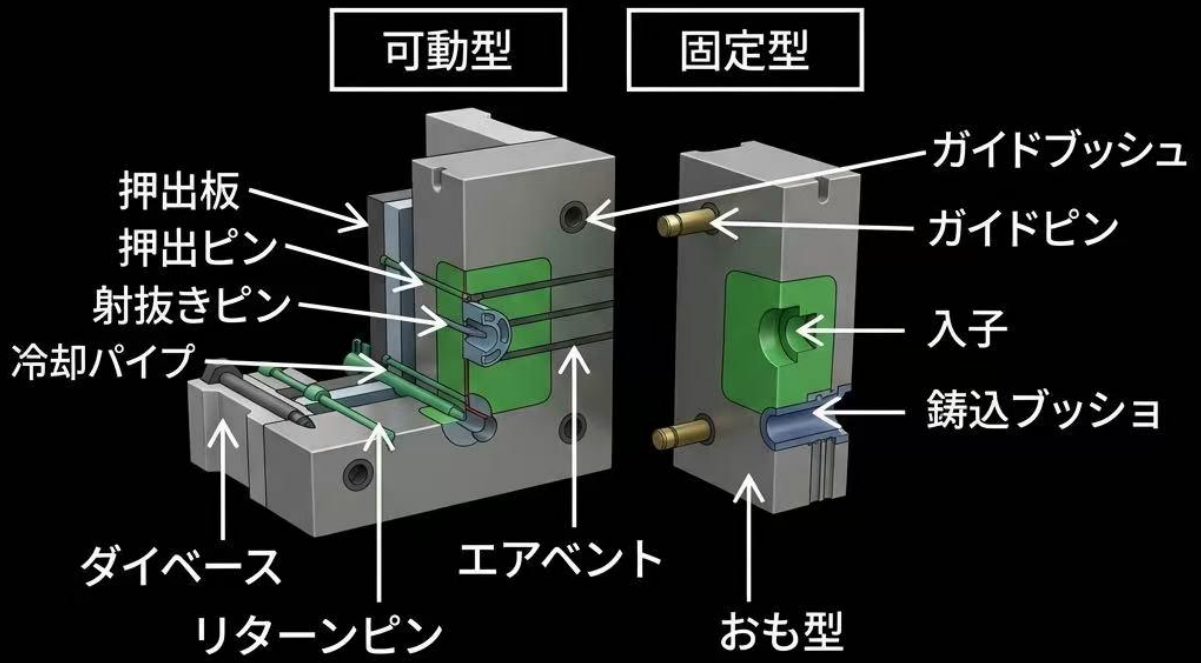
熱間鍛造金型部品加工





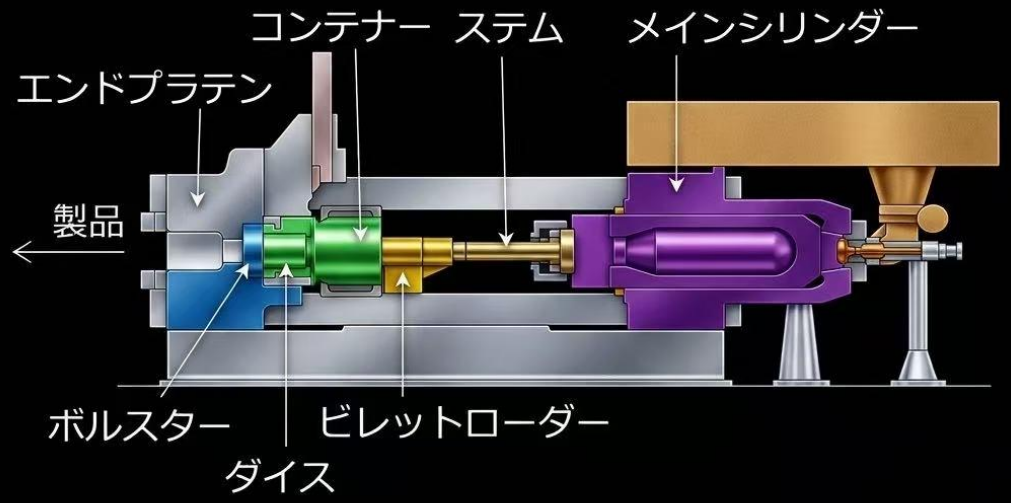
現在、取引先各社との機密保持契約により、 加工部品の写真掲載を控えさせて頂いております。
写真での加工実績をお求めの場合は、global@arktechnica.com へご連絡ください。

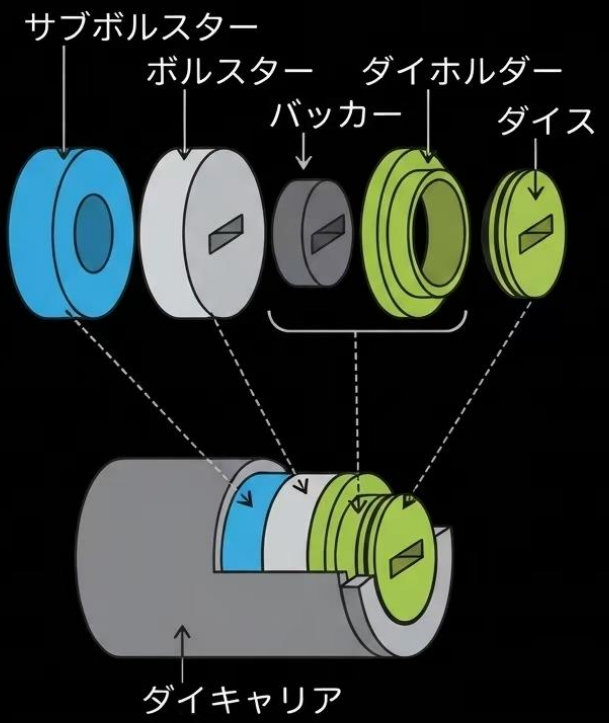
ダイカスト金型部品加工



現在、取引先各社との機密保持契約により、 加工部品の写真掲載を控えさせて頂いております。
写真での加工実績をお求めの場合は、global@arktechnica.com へご連絡ください。

熱間押出し金型部品加工





現在、取引先各社との機密保持契約により、 加工部品の写真掲載を控えさせて頂いております。
写真での加工実績をお求めの場合は、global@arktechnica.com へご連絡ください。

Machined Parts



切削加工
（旋盤加工・フライス加工）

成形加工
（プレス・射出成形・鋳造・鍛造）

ステンレス
（切削加工・ロストワックス）

アルミニウム
（切削加工・ダイカスト）

樹脂
（切削加工・射出成形）

一般構造用鋼
機械構造用炭素鋼

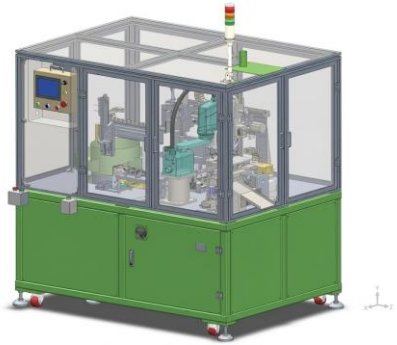
☆治工具＆設備装置部品の一式製造、組立ても相談承ります。　※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

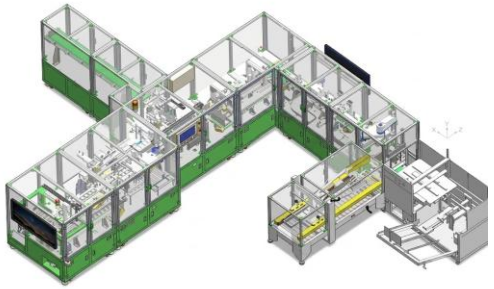
Engineering Team

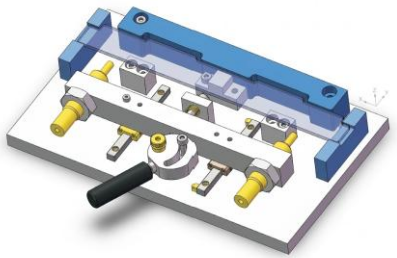
設備装置部品・治工具部品の加工！

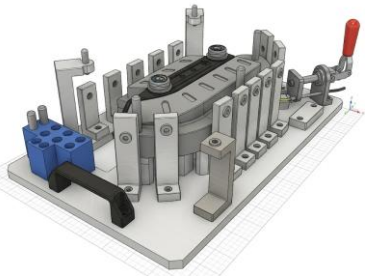
iCAD

iCADは、100万点規模の大規模アセンブリを瞬時に処理し、履歴に縛られない自由な編集により、設計変更のストレスをゼロに近づけます。設備本体と治工具を同一環境で同時に検討できるため、設計リードタイムを短縮し、手戻りを劇的に削減。現場判断の高速化、開発コストの最適化、品質の安定化を同時に実現し、企業の競争力を一段引き上げます。









※見積＆製作 ：global@arktechnica.com

Contact

Head Office：中国広東省東莞市虎門鎮太安路 虎門段122号
優創ビジネスセンター703室

Factory ：中国広東省東莞市長安鎮 振安工業区 振安西路７

ASEAN Office： 2 Hoa Phuong, Cau Kieu Ward, Ho Chi Minh City, Vietnam

JAPAN Office： 〒579-8014 大阪府東大阪市中石切町5-5-30

Web site ／ Blog
https://www.arktechnica.com/entry_list.php

Instagram
@plt_global.factory.alliance
https://www.instagram.com/plt_global.factory.alliance/

Mail
global@arktechnica.com



Your Best Partner