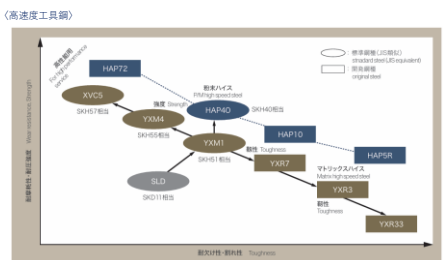
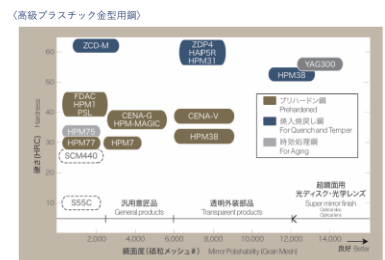
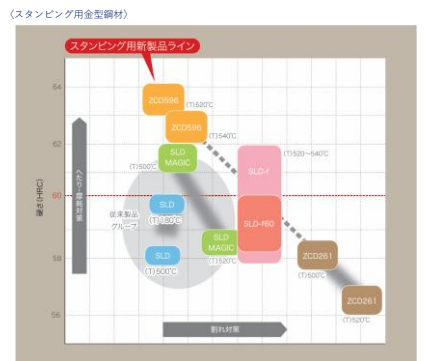
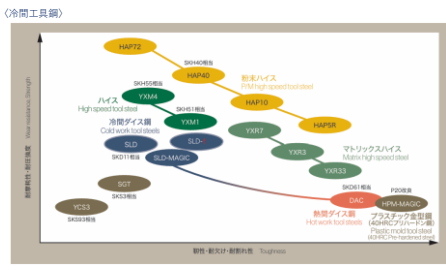
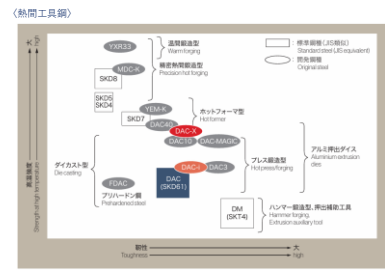


定尺在庫	上段：VN 下段：CN	製品名称	JIS類似	硬度範囲 (HRC)	特長	応用
熱間工具鋼	○	DAC	SKD61	☆	高温強度・韌性のバランスがよく、焼入性に優れる 幅広い用途に適用される汎用熱間工具鋼	☆用途別の標準使用硬さと適応鋼種は別紙にてご案内
	○	DAC-I	SKD61 改良	☆	成分調整とプロセス革新により韌性と高温強度を高めた次世代のスタンダード鋼	
	○	DAC-X	SKD61 改良	☆	成分改良とプロセス革新により従来の高性能材よりも高いレベルでの高温強度を有し、 韌性も兼ね備えた新しい高性能ダイカスト金型用鋼	
	○	DAC-MAGIC	SKD61 改良	☆	高温強度、韌性を高次元でバランスさせた高性能ダイカスト金型用鋼。 耐ヒートクラック性、耐応力高食割れ性に優れている	
	○	DAC3	SKD61 改良	☆	DACより韌性に優れた熱間工具鋼で、 押出ダイスや熱間プレス型の割れ対策等に適用される	
	○	DAC10	SKD61 改良	☆	耐ヒートクラック性、熱間耐摩耗性に優れる。 精密ダイカスト型、熱間プレス型などに適用される	
	○	DAC55	SKD61 改良	☆	耐ヒートクラック性、韌性の優れたダイカスト金型用鋼	
	○	FDAC	SKD61 改良	☆	快削熱間工具鋼(プリハードン) 小ロット金型、 鍍金が重視される金型・周辺部材などに適用される	
	○	YXR33	マトリックスハイス	☆	高韌性マトリックスハイス。高温強度が高く、耐熱耐摩耗性、耐溶剤性に優れる。 温・熱間精密造形型、ダイカスト用抜き金などに適用される	
	高級プラスチック金型用鋼	○	HPM7	P20 改良 ※プリハードン鋼	29-33	
○		HPM38	SUS4202 改良 ※プリハードン鋼	優れた耐食性を有し、水冷穴やベス表面の積り対策に効果大。 成形性が良好。プリハードンで、十分な強度。		光ディスク、レンズ用ベス型、食品、医療器具、精密エンブラ用ベス型 ゴム型、耐食金型部材
○		HPM77	SUS4202 改良 (快削) ※プリハードン鋼	錆びにくく、鏡面磨きの仕上がり肌を重視した鋼材。硬さは35~41HRC級。 変化により表面硬さ1000HV以上を得ることができ、工数削減などに貢献します。		耐蝕性、仕上肌重視型(低腐食系CENA-G、高腐食系CENA-V)
○		CENA-G CENA-V	Cr含有低C系 ※プリハードン鋼	35-41	高い韌性と優れた加工性を併せ持つ40HRC級プリハードン鋼。溶接も簡単なので 家電、OA、自動車部品の新製品仕上げ、重産化をよりスムーズに行なうことができます。	汎用重産金型(自動車、OA機器、各種家電)
○		HPM-MAGIC	P20 改良 ※プリハードン鋼			
○		FDAC	SKD61 改良 (快削) ※プリハードン鋼	50-55	56-62	エンブラ、スライドコア用
○		HPM38	SUS4202 改良 ※焼入れ焼き戻し鋼			
○		HPM31	SKD11 改良 ※焼入れ焼き戻し鋼	56-62	適切な合金設計と特殊溶接の活用により異種物を確実かつ均一に分離させた。 焼入れ焼戻しタイプの耐摩耗プラスチック金型材です。熱処理変形が小さく、精密熱処理にも適します。	エンブラ成形用、熱硬化樹脂全般 精密金型：ICモールド型、コネクタ、時計部品、カメラ部品
○		HPM75	高硬度非磁性快削鋼 ※特別熱処理	35-45	非磁性・高硬度・容易切削鋼種	磁場成形用(プラスチックマグネット)
高速度工具鋼		○	YXM1	SKH51 ※溶剤高速度工具鋼	☆	韌性の優れたMo系標準形高速度工具鋼
	○	YXR3	マトリックスハイス ※溶剤高速度工具鋼	☆	高韌性の金型用(56~61HRC)	
	○	YXR33	マトリックスハイス ※溶剤高速度工具鋼	☆	高韌性の金型用(54~59HRC)	
	○	HAP10	— ※粉末高速度工具鋼	☆	高韌性で耐チップング性に優れる	
	○	HAP40	SKH40 ※粉末高速度工具鋼	☆	硬さ、韌性、耐摩耗性を兼ね備えた汎用的鋼種	
	冷間工具鋼	○	SLD	SKD11	60-65	耐摩耗性大の汎用冷間ダイス鋼。焼入性が良好で、焼入歪小。
○		SLD-MAGIC	開発鋼種 ※高性能冷間ダイス鋼	60-66	金型寿命の向上とつくりやすさを両立した高性能冷間ダイス鋼。	ハイテン等高負荷成形用プレス金型、冷間金型全般
○		SLD-f	開発鋼種 ※高韌性・高切削性 新冷間ダイス鋼	60-68	60HRCでも加工可能。高切削性かつ高韌性のマトリックス冷間ダイス鋼。	ハイテン等高負荷成形用プレス金型および切刃・抜き型、冷間金型全般
○		SGT	SK53	56-60	優れた成形性の汎用冷間型鋼。大物の焼入やワイヤ放電加工に注意。	板金金型、ゲージ
○		YCS3	SKS93	58-62	油焼入用の少量生産用汎業工具鋼。SK105の焼入性を改善。	プレス金型、治具、ゲージ



- 全鋼種 新製品ライン**
- ① 高切削・高切削性 新冷間ダイス鋼
 - ② 焼入歪を低減する「硬くてしなやか」
 - ③ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ④ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑤ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑥ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑦ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑧ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑨ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑩ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑪ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑫ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑬ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑭ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑮ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑯ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑰ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑱ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑲ 鏡面仕上げ・高切削性
 - ⑳ 鏡面仕上げ・高切削性